中国輕工业

ZHONGGUO QINGGONGYE



1959

目　录

中共中央政治局候补委員　國务院副总理薄一波同志在全國輕工業躍進广播大会上的講話（摘要）……（2）

鼓起更大的干勁　大力开展輕工業的增产节約运动……中华全国总工会主席　刘宁一（4）

搞好生产、工作和学習，为社会主义建設做出更大的貢献……全国妇女联合会副主席　邓穎超（5）

为提前和超額完成今年的輕工業生产躍进計划　保証明年的繼續躍进而奋斗……輕工業部副部長 全国手工業合作总社主任　邓　潔（7）

全国“羣英大会”輕工業系統全体代表致全国輕工業职工的倡議書……（9）

堅決响应党的号召　为提前二十天完成国家計划而奋斗……河北省輕工業局局長　楊冠农（10）

上海市輕工業职工的誓言……上海市輕工業局副局長　聋　明（11）

学先进　赶先进　推动生产的不断躍进……北京市輕工業局局長　黎　曉（12）

大力开展技术表演竞賽……高万春　充份利用野生油料增产油脂……李川江（12）

大鬧鹽業生产技术革新……邵長春　打破千年常規　用机器做竹器……張致祥（13）

帮助同志是应尽的責任……曹慧菊　支援农業生产是公社工業的首要任务……黃貴生（14）

党的民族政策的胜利……德　全　勤学苦鑽　紅透專深……茍文彬（15）

人民公社必須大办工業

周口店区公社工業是怎样为农業生产服务的……周口店区工業办公室（17）

交河县公社工業支持农業生产增加公社收入……天津市县社工業管理局公社組（18）

大蓋塘造紙厂的路子走对了……中共兴隆县委員会　楊久明（20）

队队办起紙漿厂　支援生产力量强……中共山东省鄄城县董口人民公社社委会副書記　石克嶺（21）

充份利用本地資源，大搞水果烤干生产……中共兴隆县茅山人民公社社委会（22）

☆　☆　☆　☆

企業管理基础知識講話　第四講，企業的生产技术財务計划……（23）

我們小組是怎样参加管理的……天津制鞋厂郭立考　閻錫芝（24）

充份發动羣众　大鬧技术革命

半煤气燒窰……輕工業部輕工業局　山东淄博市輕工業局（26）

編者小談　好在那里……（27）

植一鉻鋁一植結合鞣法……天津速鞣試点工作組（28）

牛面革五天快速鞣法……重庆川威制革厂　周汝济（30）

土法生产醋酸工脂……南京木器厂化工厂　張跃芳　江苏省商業厅　徐安全（31）

机器吹制玻璃杯……天津市第一玻璃厂　姚如清（32）

用煤粉代替塊煤熔制玻璃……蚌埠玻璃厂（32）

重鉻酸鈉改制重鉻酸鉀……平遙火柴厂　王喜羣（32）

划綫机自动接紙……江西印刷公司　辜健生（33）

粉刷旧报印新报……河南淮濱县报印刷厂　徐立人（33）

☆　☆　☆　☆

答讀者　液体系数　酚酞指示剂……陈　科　肖　潔（34）

名詞解釋　什么叫漏水溫差……（34）

新产品　大众化銥金笔和鴕鳥高級金笔　941 型四速电唱机　鄱阳脫胎漆器……（35）

中共中央政治局候补委員

薄一波同志在全国輕工業

（一）大搞羣众运动　展开紅旗竞賽

（三）扩大原料来源　創造更多財富



薄副总理在大会上講話（本刊記者黄　天攝）

編者按：中共中央政治局候补委員、国务院副总理薄一波同志在十一月十日举行的全国輕工業躍进广播大会上講了話，下面是这个講話的摘要。

在党中央和毛主席的领导下，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，我們根据重工業、輕工業和农業同时並举的方針，在努力发展重工業的同时，比以往更多地注意了輕工業和农業的发展，因而在1958年取得了重工業、輕工業和农業的共同大躍进。在去年，工業生产增長的速度是66%，农業生产增長的速度是25%。农業生产增長的速度等于第一个五年計划期間每年平均增長速度的五倍多。这就是說，过去五年我国农業发展速度落后于工業发展速度的情况，开始有了显著的改变。由于农業生产的大躍进，重工業进一步地高速度发展，就給輕工業的大发展創造了非常有利的条件。去年，重工業的生产增長了一倍，輕工業的生产增長了34%。輕工業的增長速度等于第一个五年計划期間每年平均增長速度的三倍。这就是說，輕工業的发展同重工業的发展將更相适应。这是一种極好的趋势。

薄一波同志在指出輕工業、手工業和人民公社工業前三季度所取得的成績后，接着說：我国国民經济繼續躍进的局面，对輕工業、手工業和人民公社工業提出越来越高的要求。农業丰收、秋后市場旺季卽將到来，要求供应大量的輕工業品和手工業品，大量的农副产品也有待加工处理，“三秋”工作以及今冬明春卽將出現的农田水利建設新高潮，要求供应大批的农具、工具和肥料、农药。因此，尽快地增加人民日用必需的輕工業品和手工業品的生产，在巩固、提高的基础上积極地发展公社工業，以滿足人民生活需要，支援农業生产，同时为大工業和出口需要服务，对于超額完成今年的国民經济計划，爭取明年繼續躍进，特别是保証明年第一季度的生产不低于今年第四季度的生产水平，具有十分重要的意义。

当前不論主观或客观条件都是十分有利的。兩年来工农業生产的連續躍进，为輕工業、手工業和人民公社工業，准备了不断躍进的雄厚的物質基础，輕工業和手工業的职工今年前三个季度在工作中积累了不少新的經驗，人民公社工業經过上半年的整頓、巩固，有了很大的提高，生产潛力很大。特別是在党的八届八中全会以后，增产节約运动又掀起了新的高潮，生产一浪高过一浪。在党的堅強领导下，同志們的冲天干勁和無穷的智慧，一定会进一步发揮出来，爭取更大的胜利。

薄一波同志在講話中指出，在当前工作中，必須注意的有以下几个問題：

（一）大搞群众运动。在党的领导下，在群众的集体力量面前，任何困难都是能夠克服的。大躍进以来，由于职工同志們的共同努力，[illegible]了不少奇迹。象北京火車站几吨重的技术复杂的大鐘，过去从来沒有制造过，而上海[illegible]大無畏的精神把任务承担下来，按时按

国务院副总理

跃进广播大会上的講話（摘要）

（二）大鬧技术革命　发揮生产潛力

（四）發展社办工業　服务农業生产

質地完成了。营口造紙厂的职工提出节約用电的許多措施，使三季度紙漿的日产量比二季度提高了二倍。山东省的許多酒厂充分利用野生原料制酒。河北、山东等地利用多穗高粱杆，既釀酒、又制糖，还增加了飼料。現在許多地区正在"三秋"之外进行又一个"小秋收"的工作，这就是上山采集野生植物的纖維、果实、草根等，这都是輕工業、手工業的大好原料，必須加以充分利用。許多事实說明，只要繼續地开展轟轟烈烈的群众运动，就可以在生产上取得更大的成就。这就要求发揮集体主义的精神，以高产、优質、低耗、安全、多品种为中心，在地区之間，企業之間、以至小組、个人之間，开展一个比先进、学先进、赶先进的社会主义紅旗大竞赛，掀起一个更大、更好、更全面的生产高潮。在运动中，每一个企業都必須貫徹党委領导下的厂長負責制，干部参加劳动，工人参加管理，领导人員、技术人員和职工密切結合，为实现今年的躍进和保証明年繼續躍进这一光荣的任务而努力。

（二）大鬧技术革命，发揮生产潛力。輕工業、手工業和人民公社工業，目前手工操作还占相当大的比重，生产潛力很大，只要我們大家动腦筋、找竅門，改进工具，提高技术，劳动生产率就可以大大提高，生产潛力就可以进一步发揮。在技术革新和技术革命运动中，要注意及时总結和推广先进經驗。大躍进以来，輕工業、手工業和人民公社工業有了不少成功的技术革新和創造发明，应当加以总結和推广。在技术革新和技术革命运动中，希望每一个职工都能发揚敢想、敢說、敢做的共产主义風格，大胆倡議，大胆試制，从改进現有工具入手，自力更生，用土洋結合的办法，自己武裝自己，逐步实現半机械化、机械化生产。

（三）千方百計地挖掘各种潛力来扩大原料来源。輕工業特别是手工業和人民公社工業所需要的原料是多种多样的，应当根据自力更生与国家支援相結合的原則，在加強統筹安排、合理分配的同时，进一步密切同商業、农業、林業等有关部門的协作，积極地挖掘地方物資潛力，自力更生，"找米下鍋"。积極开展对农副产品的綜合利用，采用代用原料，例如野生纖維、野生果实就可以造紙、紡織、釀酒、榨油，大厂用剩的边材废料，更可以做輕工業和手工業的原料。总之，要千方百計地扩大原料来源，为社会創造更多的財富。在生产中，必須在保証質量的条件下，大力节約原料，一点一滴都不应該浪費。

（四）在巩固、提高的基础上积極地发展人民公社工業。今年上半年，人民公社的工業經过整頓，在支援农業，利用当地資源，滿足社会需要等方面已經开始显示出"小土群"的威力。为了更好地支援农業生产，滿足秋后农副产品加工的需要，应当在这一基础上，在与农業密切相結合，並且首先为农業生产服务的原則下，积極地发展。原有的人民公社工業則应当从改进技术，提高劳动生产率方面騰出劳动力来支援新厂。这样，发展一批，巩固一批，再发展一批，把公社工業提到新的更高的水平上。人民公社生产队所办的工業，它的产值作为农業的副業产值計算。对于这种工業，我們同样要加強領导，从設备和技术力量上給以尽可能的支援，使它們获得更好的发展。

薄一波同志最后号召說：我們大家共同的奋斗目标是为了加速偉大的社会主义建設。不論工作崗位在什么地方，只要是社会主义事業所需要的，也就是光荣的。現在，国民經济的各个战綫上一个更大更好更全面的生产高潮正在一浪高过一浪。輕工業、手工業和人民公社工業的职工同志們，讓我們用自己英勇的劳动，在这一高潮中創造出更大的成績，来完成和超額完成今年的生产計划，並使明年第一季度的生产不低于甚至略高于今年第四季度的生产水平！

中共中央政治局候补委員

薄一波同志在全国輕工業

（一）大搞羣众运动　展开紅旗竞賽

（三）扩大原料来源　創造更多財富



薄副总理在大会上講話（本刊記者黄　天攝）

编者按：中共中央政治局候补委員、国务院副总理薄一波同志在十一月十日举行的全国輕工業躍进广播大会上講了話，下面是这个講話的摘要。

在党中央和毛主席的領导下，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，我們根据重工業、輕工業和农業同时並举的方針，在努力发展重工業的同时，比以往更多地注意了輕工業和农業的发展，因而在1958年取得了重工業、輕工業和农業的共同大躍进。在去年，工業生产增長的速度是66%，农業生产增長的速度是25%。农業生产增長的速度等于第一个五年計划期間每年平均增長速度的五倍多。这就是說，过去五年我国农業发展速度落后于工業发展速度的情况，开始有了显著的改变。由于农業生产的大躍进，重工業进一步地高速度发展，就給輕工業的大发展創造了非常有利的条件。去年，重工業的生产增長了一倍，輕工業的生产增長了34%。輕工業的增長速度等于第一个五年計划期間每年平均增長速度的三倍。这就是說，輕工業的发展同重工業的发展將更相适应。这是一种極好的趋势。

薄一波同志在指出輕工業、手工業和人民公社工業前三季度所取得的成績后，接着說：我国国民經济繼續躍进的局面，对輕工業、手工業和人民公社工業提出越来越高的要求。农業丰收、秋后市場旺季即將到来，要求供应大量的輕工業品和手工業品，大量的农副产品也有待加工处理，“三秋”工作以及今冬明春即將出現的农田水利建設新高潮，要求供应大批的农具、工具和肥料、农葯。因此，尽快地增加人民日用必需的輕工業品和手工業品的生产，在巩固、提高的基础上积極地发展公社工業，以滿足人民生活需要，支援农業生产，同时为大工業和出口需要服务，对于超額完成今年的国民經济計划，爭取明年繼續躍进，特别是保証明年第一季度的生产不低于今年第四季度的生产水平，具有十分重要的意义。

当前不論主观或客观条件都是十分有利的。兩年来工农業生产的連續躍进，为輕工業、手工業和人民公社工業，准备了不断躍进的雄厚的物質基础，輕工業和手工業的职工今年前三个季度在工作中积累了不少新的經驗，人民公社工業經过上半年的整頓、巩固，有了很大的提高，生产潛力很大。特别是在党的八届八中全会以后，增产节約运动又掀起了新的高潮，生产一浪高过一浪。在党的坚強領导下，同志們的冲天干勁和無窮的智慧，一定会进一步发揮出来，爭取更大的胜利。

薄一波同志在講話中指出，在当前工作中，必須注意的有以下几个問題：

（一）大搞群众运动。在党的領导下，在群众的集体力量面前，任何困难都是能夠克服的。大躍进以来，由于职工同志們的共同努力，創造了不少奇迹。象北京火車站几吨重的技术复杂的大鐘，过去从来沒有制造过，而上海[illegible]大無畏的精神把任务承担下来，按时按

国务院副总理

跃进广播大会上的講話（摘要）

（二）大鬧技术革命　发揮生产潛力

（四）發展社办工業　服务农業生产

質地完成了。营口造紙厂的职工提出节約用电的許多措施，使三季度紙漿的日产量比二季度提高了二倍。山东省的許多酒厂充分利用野生原料制酒。河北、山东等地利用多穗高粱杆，既釀酒、又制糖，还增加了飼料。现在許多地区正在"三秋"之外进行又一个"小秋收"的工作，这就是上山采集野生植物的纖維、果实、草根等，这都是輕工業、手工業的大好原料，必須加以充分利用。許多事实說明，只要繼續地开展轟轟烈烈的群众运动，就可以在生产上取得更大的成就。这就要求发揮集体主义的精神，以高产、优質、低耗、安全、多品种为中心，在地区之間，企業之間，以至小組、个人之間，开展一个比先进、学先进、赶先进的社会主义紅旗大竞赛，掀起一个更大、更好、更全面的生产高潮。在运动中，每一个企業都必須貫徹党委領导下的厂長負責制，干部参加劳动，工人参加管理，領导人員、技术人員和职工密切結合，为实現今年的躍进和保証明年繼續躍进这一光荣的任务而努力。

（二）大鬧技术革命，发揮生产潛力。輕工業、手工業和人民公社工業，目前手工操作还占相当大的比重，生产潛力很大，只要我們大家动腦筋、找窍門，改进工具，提高技术，劳动生产率就可以大大提高，生产潛力就可以进一步发揮。在技术革新和技术革命运动中，要注意及时总結和推广先进經驗。大躍进以来，輕工業、手工業和人民公社工業有了不少成功的技术革新和創造发明，应当加以总結和推广。在技术革新和技术革命运动中，希望每一个职工都能发揚敢想、敢說、敢做的共产主义風格，大胆倡議，大胆試制，从改进現有工具入手，自力更生，用土洋結合的办法，自己武裝自己，逐步实現半机械化、机械化生产。

（三）千方百計地挖掘各种潛力来扩大原料来源。輕工業特别是手工業和人民公社工業所需要的原料是多种多样的，应当根据自力更生与国家支援相結合的原則，在加強統籌安排、合理分配的同时，进一步密切同商業、农業、林業等有关部門的协作，积極地挖掘地方物資潛力，自力更生，"找米下鍋"。积極开展对农副产品的綜合利用，采用代用原料，例如野生纖維、野生果实就可以造紙、紡織、釀酒、榨油，大厂用剩的边材廢料，更可以做輕工業和手工業的原料。总之，要千方百計地扩大原料来源，为社会創造更多的財富。在生产中，必須在保証質量的条件下，大力节約原料，一点一滴都不应該浪費。

（四）在巩固、提高的基础上积極地发展人民公社工業。今年上半年，人民公社的工業經过整頓，在支援农業，利用当地資源，滿足社会需要等方面已經开始显示出"小土群"的威力。为了更好地支援农業生产，滿足秋后农副产品加工的需要，应当在这一基础上，在与农業密切相結合，並且首先为农業生产服务的原則下，积極地发展。原有的人民公社工業則应当从改进技术，提高劳动生产率方面騰出劳动力来支援新厂。这样，发展一批，巩固一批，再发展一批，把公社工業提到新的更高的水平上。人民公社生产队所办的工業，它的产值作为农業的副業产值計算。对于这种工業，我們同样要加強領导，从設备和技术力量上給以尽可能的支援，使它們获得更好的发展。

薄一波同志最后号召說：我們大家共同的奋斗目标是为了加速偉大的社会主义建設。不論工作崗位在什么地方，只要是社会主义事業所需要的，也就是光荣的。現在，国民經济的各个战綫上一个更大更好更全面的生产高潮正在一浪高过一浪。輕工業、手工業和人民公社工業的职工同志們，讓我們用自己英勇的劳动，在这一高潮中創造出更大的成績，来完成和超額完成今年的生产計划，並使明年第一季度的生产不低于甚至略高于今年第四季度的生产水平！

鼓起更大的干勁　大力开展輕工业的增产节約运动

中华全国总工会主席刘宁一同志在全国輕工業躍进广播大会上的講話



刘宁一同志在大会上講話

（本刊記者思　文攝）

同志們：

我代表中华全国总工会，向輕工業方面出席全国羣英大会的先进集体和先进生产者，向正在为提前与超額完成今年生产任务而积極努力的全国輕工業职工同志們，致以热烈的祝賀！

目前，輕工業战綫上的广大職工，高举着党的总路綫的紅旗，正在深入进行反右傾的斗爭，鼓起更大的干勁，为实現今年的継續躍进，掀起了一个高产、优質、低耗、多品种和安全生产的增产节約运动新高潮。这个新高潮的特点是全面躍进，直綫上升。如河北省輕工業的总产值八月份比七月份增長13.67%，九月份比八月份猛增51%，十月份又比九月份增長13.5%；多数产品質量指标也都有所提高；消耗定額也逐步下降。又如营口造紙厂不仅作到了产量月月上升，提前七十七天完成了全年国家計划，而且降低了煤耗，提高了紙漿的質量，作到了安全生产。这样的先进事例，在各地区、各行業都不断地湧現出来。

輕工業战綫上全体职工当前迫切的任务，就是要提前十五天或更早的完成今年的生产任务，並为明年的継續躍进作好充分的准备工作。为此，就要把总路綫和一套兩条腿走路的方針，深入具体地貫徹到每个企業，並使当前輕工業方面的羣众生产运动高潮持續地开展起来，使它一浪高一浪地向前發展，作到明年的"开門紅"、"旬旬紅"、"月月紅"、"滿堂紅"。生产出更多更好的生活用品，来滿足人民日益增長的需要。正象李富春同志所指示的：应当看到，随着工农業生产的發展和人民生活的改善，广大人民对于生活必需品提出了更多的要求。我們的輕工業生产应当努力去适应这种要求。

同志們，我們要热烈响应党的号召，鼓起更大的干勁，大力开展輕工業的增产节約运动。在这个运动中，要以苦干、实干加巧干的精神，發揮羣众的积極性和創造性，不断地进行技术革新和技术革命，来提高劳动生产率。輕工業系統的企業有很大部分是手工劳动，略加改进就可以大大提高生产，因此应根据現有条件，努力实現半机械化、机械化。例如，景德鎮紅星瓷厂工人熊亮华、彭环祥創造了木制表式印花机后，彩繪效率比手工操作提高二百倍。北京啤酒厂沈荣华利用低溫發酵設备試驗高溫發酵、菌种發酵成功，使生产周期从七十五天縮短到十五天。卷烟厂采用机器包裝，制鹽場推广了推鹽小車和深水制滷、深滷結晶的經驗等，对提高生产，节省劳动力都有重大的效果。吉林省四平市油酒厂李川江同志所領导的車間，用土洋結合的浸出設备进行生产，比压榨法每百斤可多出油3.45斤，日处理量提高了 （下轉第6頁）

搞好生产　工作和学習为社会主义建設作出更大的貢献

全国妇女联合会副主席邓颖超同志在全国輕工業跃进广播大会上的講話

亲爱的輕工業和手工業战綫上的全体男女职工同志們！

在今天的广播大会上，首先我代表全国妇联向你們致崇高的敬意；並且对你們在生产継續躍进中取得的偉大成就，表示最热烈的祝賀。



邓颖超同志在大会上講話
（本刊記者黄　天攝）

在总路綫的光輝照耀下，在党的一整套两条腿走路的方針的指引下，我国的輕工業战綫，出現了一种嶄新的面貌。这就是在举办少数骨干企業的同时，还有大量的中小型企業和县办、社办的工業，遍地开花，丰富多彩，大大地促进了輕工業生产的發展，在滿足工农業生产的需要方面，在滿足人民生活的需要方面，以及滿足出口的需要方面，都作出了巨大的貢献。

从去年以来，随着輕工業生产的大躍进，輕工業中的女职工一般占职工总数的40%左右；在縫級、食品、卷煙等行業中，妇女占到60%以上；在工艺美术如刺綉、挑补花等行業中，妇女的人数更多，达到80%以上。这些女职工中的大多数，不久以前还是家庭妇女，但是在党的領导下，在全民办工業的偉大运动中，依靠了集体的力量和智慧，發揚了敢想、敢說、敢干的共产主义風格，白手起家，办起了許多工厂，並且經过頑强的学習，都已經不同程度地学会了生产技术和經营管理，还湧現出不少的先进集体和先进生产者。在这次全国空前盛大的羣英会上，就有七十多位輕工業、手工業战綫上的先进集体和先进生产者女代表。这些优秀的女职工，集中地反映了輕工業战綫上女职工的出色貢献；再一次証明了只要有党的領导，我們妇女的才能、智慧和力量，就能得到最充分地發揮。



刘宁一、邓颖超、罗叔章同志在大会上接見全国輕工業系統女代表（本刊記者思　文攝）

当前，国际的形势和我們国内的形势都是很好的；都是有利于我們的社会主义建設事業大發展的。全国人民正在开展一个蓬蓬勃勃、又扎扎实实的增产节約运动，掀起了生产建設的新高潮。輕工業生产也是旬旬上升，月月增長，呈現出一片欣欣向荣的新气象。

剛才，薄一波副总理向我們輕工業和手工業战綫上的男女职工們發出了战斗的号召。我們要鼓起更大的干劲，全面提前半个月或更早的时間，完成輕工業的生产計划，並且做好明年的生产准备工作，保証1960年开門紅、月月紅、全年紅，实現輕工業生产的継續躍进；大力支

援农業，尽快地实現我国农業技术改造，逐步使农業机械化、水利化、化学化、电气化，促进农業的繼續躍进，从而又再促进輕工業的大發展。

为了完成这个光荣的任务，輕工業和手工業战綫上的全体女职工，要和男职工一道，繼續提高共产主义觉悟，积極响应党的号召，把右傾反透，把干勁鼓足。掀起一个更广泛、更深入的比、学、赶、帮的劳动竞賽新高潮，力爭实現高产、优質、低耗、多品种和安全生产的要求。努力鑽研技术，繼續提高文化科学水平，把技术革新和技术革命的羣众运动进一步推向新的高潮。同时，大家共同努力办好集体生活福利事業，逐步实現家务劳动社会化，使女职工能更加集中精力，搞好生产、工作和学習，为社会主义建設作出更大的貢献。我們还要繼續貫徹执行勤儉建国、勤儉办一切事業、勤儉持家的方針。在生产上、工作上、生活上都要精打細算，从各方面为社会主义建設节約物資，积累財富。

同志們！讓我們热烈地响应党中央和国务院的号召，积極投入比、学、赶、帮的劳动竞賽的新高潮，做出更新的成就，並且用提前超額完成今年的生产任务，为明年的生产作好准备的实际行动，迎接偉大的1960年的繼續躍进。

我們相信，大家一定会这样努力去做的，一定会完成这个光荣的任务的。

（上接第 4 頁）　一倍半。象这种快速提高劳动生产率的事例，是單靠体力的干勁所难以做到的。因此，我們必須把苦干、实干和巧干結合起来，把技术革新的花朵开遍輕工業系統的每个角落。特别是在这次羣英大会上交流的先进集体和先进生产者的經驗，要迅速加以傳播，使每个企業、每个职工認眞学習，推动整个产業的生产水平不断向前躍进。

全国各地正在开展学先进、比先进、赶先进、帮后进的社会主义劳动竞賽，这是推动落后赶上先进，先进的更加先进，达到共同提高的有效方法。輕工業各行業的先进水平与一般水平相差很大，例如新聞紙的每吨耗漿量相差一百公斤以上，每一百斤棉籽的油分总損失相差二斤以上，海鹽生产的天时利用率相差4%，等等。因此，在劳动竞賽中要不断地总結和推广先进經驗，采取多种多样的方法，尤其是要广泛地組織技术表演賽、协作竞賽等有效的办法，帮助落后單位提高到先进水平。先进生产者应該主动地帮助自己周圍的人进步。要象上海縫級机針厂女工曹慧菊、長春积德泉酒厂辛兆吉小組那样，發揮共产主义精神，把困难留給自己，把方便讓給别人。也要象开山屯和石峴造紙厂那样，几年如一日地互相帮助、互相协作。总之，在劳动竞賽中，旣要比先进，又要比互助协作，在每个小組、車間、企業都插上紅旗，眞正作到“英雄旁边皆好汉”，“万紫千紅才是春”。

同志們，我們要在党的領導下，高举党的总路綫的紅旗，反透右傾，鼓足干勁，大力革新技术和推广先进經驗，把苦干、实干和巧干結合起来；注意劳逸結合，永远保持旺盛的革命干勁和劳动热情，做到思想、生产、学習都躍进。我們要大战十一、十二两个月，保証提前十五天或更多的时間完成今年的生产任务；我們要充分地作好明年第一季度的一切生产准备工作，保証作到明年开門紅，实現繼續不断的躍进！

1959、11、10

为提前和超額完成今年的輕工業生产跃进計划 保証明年的繼續跃进而奋斗

輕工業部副部長
全国手工業合作总社主任　邓洁

亲爱的輕工業和手工業战綫上的全体职工同志們：

今天的广播大会，是輕工業战綫和手工業战綫上的一次动員大会，也是一次誓师大会。

刚才薄一波副总理对我們作了重要的指示，我們一定要把这些指示貫徹到我們的实际工作中去。目前正是今年的最后兩个月，我們必須抓紧时間，鼓足干勁，分秒必爭，大战十一、十二兩个月，保証全面地提前半个月或者更多一些时間，完成今年的国家計划。並为明年，首先为明年第一季度繼續跃进做好准备工作。

同志們，在党的領导下，在总路綫的光輝照耀下，1958年輕工業生产出現了空前未有的大跃进，今年又取得繼續跃进的胜利。手工業产品的品种、数量和質量，也有了很大的發展和提高。

自从党的八屆八中全会以来，輕工業战綫上的广大职工在反右傾、鼓干勁、厉行增产节約的偉大号召下，干勁冲天，生产上出现了旬旬上升、月月增長的新局面。据32种主要产品統計，9月份有22种产品的产量比8月份增長20%以上，其他产品也有不同程度的增長。10月份輕工業生产情况繼續上升，在15种主要产品中，有12种超过了9月份的水平，其中超过10%以上的有8种。手工業的生产也出現了一个欣欣向荣的新局面。根据14个大中城市第三季度的統計，一般都超額10到50%完成了手工業总产值計划。多数輕工業企業在这次新的生产高潮中，做到了多快好省地全面跃进，达到了高产、优質、低耗、多品种和安全生产的要求。

同志們，我們已經取得的成績是巨大的，但是我們决不能滿足于过去已經取得的成績，因为輕工業和手工業直接担負着滿足人民生活需要和支援工农業生产和国家建設的重要任务。随着国民經济不断地跃进和人民購买力的不断提高，我們輕工業的生产必須力爭繼續跃进。現在摆在我們面前的主要任务是：积極發展輕工業和手工業的生产，以供应人民更多更好的生活必需品，这也是我們支援农業和巩固工农联盟的一个重要方面。另一方面，在支援农業生产上，还要积極發展农副产品加工工業，充分供应农村以大量酒糟、油餅、甜菜廢絲等飼料和肥料，积極發展制鞋、縫級、食品等服务性工業，从而解放农村的劳动力；特别是手工業和公社工業的职工和社員更应該牢固地树立为农業服务的观点，認眞做好农業所需要的各种农具、工具的制造和修配，配合机械工業部門生产各种农業机械和运輸工具，支援农業逐步实現机械化、水利化、化学化、电气化。

同志們！当前，我們国家的政治和經济形势非常好，輕工業战綫上的客观形势非常有利；在整个国民經济繼續跃进形势的鼓舞下，广大职工干勁冲天；农業的大丰收，大搞小秋收和發展多种經营，为輕工業生产提供了充足的原料資源和广闊的銷售市場；特别是在党委的領导下，我們在貫徹集中領导和大搞羣众运动相結合的方針，以及实行"兩参一改三結合"等方面，創造了丰富的經驗。这就为輕工業生产的进一步發展創造了良好条件。但是，我們也应該看到，今年第四季度輕工業战綫上的任务仍然是艰巨的，少数行業的某些主要产品还有30到40%的任务要在第四季度內完成。在生产过程中，各种各样大大小小的困难也还会不断地出現。这就需要我們全体輕工業战綫上的职工，高举总路綫、大跃进和人民公社的紅旗，千方百計克服一切困难，在今年第四季度打一个既抓紧当前，又保証明年的漂亮仗。根据薄副总理对我們的指示和这次羣英大会上大家介紹的先进經驗，我希望大家能在輕工業生产上着重抓好下面几項工作：

第一、进一步反右傾、鼓干勁，把羣众性的增产节約运动更加深入、持續地开展下去。当前深入开展增产节約运动的关鍵是：堅持政治挂帅，大搞羣众运动。我們一定要繼續堅决地批判右傾思想和右傾情緒，提高覚悟，鼓足干勁，力爭上游，奋勇前进。人民羣众是历史的創造者，只有在党的領导下，大搞羣众运动，我們的生产才能搞得既多快又好省，才能使生产繼續不断地跃进。在生产安排上要抓紧做好每日、每旬、每月的生产准备工作，有計划地进行設备檢修，組織原材料供应，重視安全生产和劳动力的合理組織，做到日日紅、月月紅、滿堂紅。

第二、加强协作、大抓原材料，特别是农副業所产原材料。这是保証輕工業生产不断跃进的一个重要环节。目前正是农产原料上市季节，我們应該在党委

的統一領导下，加强同农業、商業以及其他有关部門的协作，大力收購和充分利用农产原料和野生資源，保証完成农副产品的加工任务，不讓农产資源和野生資源受到損失，特別是甜菜、甘蔗等糖料作物和許多野生油料、纖維資源，更必須及时加工处理，尽量收購，合理使用。日用輕工業在开源节流上也有很大的潛力。如造紙工業的燒碱、漂粉和玻璃工業的純碱消耗定額，先进和落后的有的相差一倍以上；搪瓷工業的黑鉄皮利用率有的企業已經达到90%以上，有的企業只有80%左右。手工業在充分利用地方資源和边角廢料方面更是大有可为。今后仍应本着自力更生和国家支援相結合的原則，繼續采取和大工厂挂鉤，充分利用城市的廢物料，寻找代用品，和公社挂鉤，充分利用乡村的农副特产原料等一切行之有效的办法，千方百計地“找米下鍋”，克服原材料困难。在开源的同时，还必須注意节約，提高原材料利用率和降低原材料消耗定額。总之，在原材料工作上，我們必須貫徹开源和节流同时並举的方針，大力推广各地已經創造出来的下列八条先进經驗：第一，建立原料基地；第二，組織来料加工；第三，改进产品結構和設計；第四，降低原材料消耗定額，提高原材料利用率；第五，寻找代用品；第六，清理倉庫，利用廢料、边料、下脚料；第七，大搞原材料綜合利用；第八，加强协作、互相支援。

第三、大鬧技术革新和技术革命，是增产节約的一个根本方法。技术革新和技术革命潛力是無穷無尽的。因此，我們在生产中既要苦干、实干，更要提倡巧干。用技术革命的办法，就可以达到既提高效率，又减輕劳动强度的目的。

这次出席全国羣英大会的輕工業战綫上的代表，大都是技术革新的能手。在这次全国羣英大会期間，我們輕工業系統就交流了520项重大的有普遍意义的先进經驗。包括改进操作方法，改善工艺，改善产品設計，采用新的原料以至某些尖端技术等各个方面。如制鹽工業中的深水制鹵、深鹵結晶的經驗；造紙工業中真空圓網槽和小型紙机的煤气烘缸的經驗；陶瓷工業中的半煤气燒窰的經驗；玻璃工業中以鹽和芒硝代替純碱的經驗；油脂工業中的高水分蒸坯的經驗；等等。在实現手工劳动的机械化和半机械化方面，我們也交流了許多經驗，如河南漯河竹藤厂在一年多的时間內，創造了100多种土机器設备，使全厂1958年的产值增長10倍的經驗；上海玉石雕刻厂在9个月內完成20个革新項目，提高生产效率1倍到30倍的經驗。这些經驗告訴我們，不論那一个行業，那一个方面，不論个人和集体都可以大鬧技术革命。在技术革命方法上，可以土法上馬，土洋結合，由土到洋，它是不断發展、不断提高的。

为了进一步开展技术革新和技术革命，必須認眞总結和推广已經行之有效的先进經驗，特別是要推广这次羣英大会上所交流的各項先进經驗。这次羣英大会上，我們亲眼看到了許多工人同志，由于發揚了敢想、敢干的共产主义風格，已經成为土生土長的發明家了。如上海梅林食品厂張金妹同志創造自动揀青豆机，吉林造紙厂的秦士亮同志創造陶瓷磨木石等，特別是上面提到的漯河竹藤厂，87%的工人参加了創造發明。事实証明，只要在党的领导下充分發动羣众，破除迷信，解放思想，就能使技术革命成为一个眞正广泛性的羣众运动。当然，在技术革命中，我們必須貫徹在党的領导下，干部、工人和技术人員三結合的原則，“一切通过試驗”，使羣众的冲天干勁和科学分析結合起来，使理論和实踐更好地結合起来，使技术革命既轟轟烈烈，又扎扎实实。

第四、在輕工業战綫上掀起一个更广泛、更深入的比先进、学先进、赶先进、帮后进的社会主义劳动竞賽的新高潮。劳动竞賽是使先进的更加先进，使落后的赶上先进的最好方法。几年来，在我們輕工業战綫上曾經出現了許多先进的旗帜，如一貫坚持勤儉办企業的南洋酒精厂，制鹽工業中的柳国喜同志，油脂工業中的李川江同志和他所領导的車間，印刷工業的張繼英同志等，他們一直高举着先进的紅旗，是我們全体輕工業职工的学習榜样；要学習他們的先进經驗，学習他們的先进思想。但是更值得庆幸的是我們輕工業战綫上的先进集体和先进生产者队伍正在不断扩大，許多原来是比較落后的單位赶上和超过了先进的水平。如上海远东鐘厂几年来年年完不成国家計划，而且产品質量低劣，今年，由于領导干部改变了作風，坚决依靠党的領导和充分發动羣众，扭轉了落后局面，因而全面地超額完成了国家計划，在鐘表工業中名列前茅；特別可喜的是在我們輕工業战綫上大量出現了先进帮助落后的生动事例，如上海縫級机針厂的女工曹慧菊同志把自己的好磨針机讓給同車間的工人孔自力同志，並且千方百計地帮助孔自力同志赶上和超过自己，这种洋溢着共产主义風格的劳动竞賽值得我們大大提倡。我們希望全体輕工業职工都能比先进、学先进、赶先进、帮后进。你追我赶、互相帮助、互相学習、共同提高。这样，在輕工業战綫上就会出現一个“滿园花开，紅旗遍地”的局面。我們的生产就会达到一个新的水平，並且一浪推一浪地不断前进。

全国羣英大会已經胜利閉幕了，貫徹羣英大会的精神是当前輕工業战綫和手工業战綫全体职工的重要任务。現在出席大会的輕工業系統的全体先进集体和先进生产者代表，已經向全国輕工業战綫上的职工發出了一个倡議書。我們希望大家都能热烈地响应这一倡議，掀起一个轟轟烈烈的社会主义劳动竞賽的新高潮，把党的号召变为我們輕工業、手工業和人民公社工業战綫上的全体职工的实际行动，成为“战無不胜，攻無不克”的巨大力量，保証提前和超額完成今年的跃进計划，並保証明年的繼續跃进！

全国"羣英大会"輕工業系統全体代表致全国輕工業职工的倡議書

全国輕工業战綫上的同志們：

我們全国輕工業、手工業和人民公社工業战綫上出席全国羣英大会的五百九十名先进集体和先进生产者代表，在祖国的首都——北京，看到了我們敬爱的党的各位領导同志，听了党中央和国务院各位首長的亲切指示，向党汇报了我們大跃进的成績，学習了許多宝貴的先进經驗。我国的社会主义建設事業正在蓬蓬勃勃、一日千里地飞跃發展。这是总路綫的胜利，是大跃进的胜利，是人民公社化运动的胜利。通过这次大会，我們的眼界开闊，方向明确，信心百倍增强，干劲更足了。我們向党表示：戒驕戒躁，永远力爭上游，坚决完成党交給我們的各項任务。这次羣英大会上，党中央祝詞中提出："当前迫切的任务是爭取提前完成今年的国家計划，並且为明年的繼續跃进准备条件"。李富春副总理指示我們："在农業全面地、迅速地發展的基础上，1960 年应当积極發展輕工業的生产，以供应人民更多的生活必需品"。这是党和国家給予我們的偉大而艰巨的光荣任务，体現了党中央和毛主席对輕工業、手工業和人民公社工業發展的深切关怀，以及对我們的無限信任和期望。这一巨大的鼓舞力量，將永远成为推动我們前进的动力。我們决心在党的領导下，与全国职工同志們一起，反透右傾，鼓足更大干勁，坚持政治挂帅，坚持党的总路綫，苦干实干加巧干，大搞技术革新和技术革命，把已經形成的增产节約羣众运动的高潮巩固起来，並持續不断地發展下去。全面地实現高产、优質、低耗、多品种和安全生产，以供应城乡人民更多价廉物美、丰富多采的輕工業产品，支援其它工業建設，同时大力支援农業机械化、水利化、化学化、电气化的建設，实現农業和工業的共同跃进。

为了胜利完成这一光荣而偉大的任务，我們提出以下倡議：

一、抓紧时机，大战五十天，保証提前十五天或在更早的时間，全面地完成今年国家計划，实現党的八屆八中全会提出的"提前三年完成第二个五年計划主要指标"的号召。同时，做好明年生产的准备工作，使明年第一季度生产水平不低于或超过今年第四季度水平，做到开門紅、日日紅、月月紅、滿堂紅、全年紅，实現明年繼續跃进。

二、支援农業建設，促进农業生产發展，是輕工業本身發展的迫切要求，也是我們工人阶級的光荣任务。輕工業企業除了要生产更多适合于农村需要的日用品以外，还要从技术力量和物質方面帮助社办工業迅速發展提高。

三、坚持政治挂帅，破除迷信，解放思想，苦干、实干加巧干，圍繞生产关鍵和薄弱环节，改进工具和操作方法，革新工艺，改善劳动組織，用机械或半机械代替笨重的手工操作，采取土法上馬、土洋結合、自力更生的方法，大搞技术革新和技术革命，进一步挖掘生产潜力，提高劳动生产率。

四、千方百計节約和綜合利用原料材料。多方开辟原料資源，降低消耗定額，合理使用原料材料，不浪費一点一滴，做到一物多用、物尽其用。

五、进一步掀起以技术互助为中心的比先进、学先进、赶先进、帮后进的竞賽热潮。运用多种多样的竞賽形式，开展对手賽、对口賽、技术表演賽、一条龙竞賽和小組、車間、厂际之間的竞賽运动，做到人人学先进、个个爭上游。認眞学習和推广先进經驗，發揚互助协作、先进帮助后进的共产主义風格，發揚集体主义思想，爭取集体荣誉，使先进經驗逐渐为多数人掌握，不断的提高生产水平。

六、坚决貫徹执行党委領导下的厂長負責制和两参一改三結合制度。在大搞羣众运动的同时，不断的加强企業管理，提高管理水平，把集中領导与大搞羣众运动結合起来。

七、認眞学習馬克思列宁主义和毛澤东思想，不断提高政治思想水平，加强文化技术学習，不断提高文化技术水平。在生产上是能手，在学習上作好学生，把自己鍛煉成为一个有覚悟、有組織、有紀律、有文化的工人阶級战士。

同志們！摆在我們面前的任务是艰巨的，也是光荣的。讓我們高举总路綫、大跃进和人民公社的胜利紅旗，在党和毛主席的英明領导下，为更广泛深入地开展增产节約运动，为保証提前和超額完成今年的国家計划，为实現明年的繼續跃进共同奋斗。

全国工業、交通运輸、基本建設、財貿方面社会主义建設先进集体和先进生产者代表大会輕工業系統全体代表

1959 年 11 月 7 日

坚决响应党的号召 为提前二十天完成国家計划而奋斗

河北省輕工業局局長　楊冠农

各位首長和全国輕工業战綫的同志們：

我完全拥护薄副总理和其他負責同志的报告，这些报告給我們提出了当前的任务和今后的奋斗方向，进一步鼓舞了我們的革命斗志，更加坚定了我們持續不断地跃进再跃进的信心。河北省輕工業战綫上的全体职工热烈地响应中央的号召，高举总路綫和大跃进的紅旗，决心提前20天完成全年产值計划，实現1959年的繼續跃进。

我省輕工業全体职工从八月初以来，积極地响应党的八届八中全会的号召，反右傾、鼓干勁，迅速地在全省范圍内掀起了增产节約运动的新高潮。

由于反对了右傾保守，鼓起了革命干勁，开展了既轟轟烈烈又紮紮实实的增产节約运动，今年到10月底已經完成全年国家計划的80.58%，到十月底止，根据不完全的統計，全省已有衡水电池厂、天津鴻元鞋厂等21个企業，一个怀来县，一个皮鞋行業提前二个月以上进入了1960年。

当前形势，正如薄副总理和其他負責同志所指示的，对輕工業来說是空前有利的。特別是从去年以来，积累了坚持政治挂帅、大搞羣众运动、不断克服原材料困难，爭取跃进再跃进的經驗，这一切都是我們完成任务的有利条件。

我們一定要响应中央的号召，貫徹党的指示，克服困难，决战十一月，大干巧干30天，保証提前20天奪取全年胜利，並在此基础上为明年作好准备，保証1960年的繼續跃进。为此，我們正在采取以下五項措施：

第一、繼續反右傾，鼓干勁，一定要把右傾反透，把干勁鼓足，掀起一个更大更广的增产节約运动的新高潮。运用多种多样形式，深入开展比学赶帮竞賽，並把油、酒两个行業中协作区竞賽的形式推广到其他有条件的行業，以加强对竞賽的領导。大力开展企業与企業、地区与地区之間，包括技术、業务、物資等方面在內的全面大协作。

第二、千方百計大抓原材料的供应和儲备。在党委的統一領导下，积極加强与农業、商業和其他有关部門的协作，抓紧秋收后的有利时机，大抓农产原料及野生油料、野生淀粉原料的收購和利用工作，坚决貫徹节約、代用和綜合利用的措施，並針对目前部分化工原料不足的問題，采取多种办法，积極自制自用。工業部門与农業部門密切协作，建立原料基地，發展技术作物，飼养牛羊猪鷄鴨等家畜家禽。所有酒厂、糖厂全要养猪，到今年年底大酒厂要养猪300—500头，中型酒厂养猪100—200头，小型酒厂养猪30—50头。所养之猪供給罐头厂使用，剝下猪皮供給制革厂作原料，开展行業之間的大协作。

第三、广泛开展技术革命和技术革新运动，把增产节約运动和技术革命、技术革新更加密切地結合起来，技术革新的重点是解决原材料困难，提高产品質量和提高劳动生产率，圍繞生产关鍵，推广行之有效的先进經驗，並使小土羣企業逐步向半土半洋和小洋羣發展。第四季度我們已經指定在全省推广的重大先进經驗共有43項，其中有造紙業的兩級蒸煮，快速打漿，玻璃和陶瓷業的煤气化，榨油業的風化篩选，制革業的美化猪革等等。

第四、貫徹洋法生产与土法生产同时並举的兩条腿走路的方针，巩固和提高小土羣工業。去年發展起来的大量小土羣工業，經过今年的大力整頓已走上巩固和提高的阶段。以造紙工業为例，目前全省已有七个日产2吨的紙机，生产水平超过了設計能力，最高的滄县紙厂达到2.7吨，全省小紙厂的日产量已上升到48.7吨，比輕工業部要求的日产30吨超过了62%。小土羣对輕工業来說意义非常重大。因此，我們將有計划地积極發展。

第五、进一步加强企業管理。当前突出地抓住計划管理，保証生产按旬、按月的不断上升，逐步克服月初低于月末的不正常現象。認眞貫徹党委領导下的厂長負責制和兩参一改三結合的經驗。

第六、作好明年的生产准备工作，包括原料儲备、設备維修、評比总結以及基建設計等都要在年前进行，爭取明年开門紅，以便为1960年的繼續跃进創造良好的开端。

上海市輕工业职工的誓言

上海市輕工業局副局長　韋　明

亲爱的同志們：

我代表上海市輕工業和手工業全体职工坚决拥护薄一波副总理和其他負責同志的报告；我們一定把这些报告的精神貫徹到实际工作中去。

在党的总路綫的光輝照耀下，在党中央和毛主席的英明領导下，在中共上海市委的正确領导下，在各兄弟地区，特別是农民兄弟的大力支援下，我們上海市輕工業生产，在去年大跃进的基础上，今年又取得了繼續跃进的新的胜利。一至十月份的生产总值，比去年同期增長了百分之四十五。并且出現了一季比一季高的嶄新局面。二季度的产值比一季度增長百分之十二点九，三季度又比二季度增長百分之二十四，十月份一个月的产值就接近于三季度总和的百分之五十。在产量增加的同时，質量也普遍提高。根据九十种(大类)产品的检查，質量稳定和提高的就有77种。如搪瓷行業总制品率，一季度为83.41%，二季度上升到84.05%，三季度又上升到93.06%；"100"英雄金笔漏水温差由35°C提高到37.92°C，笔尖的細滑和包金套光澤度、耐磨度都比去年有了提高；永久牌自行車52个部頒質量标准，大部分已經达到和超过。今年以来，我們試制成功的新产品和新品种达1930种，其中有上海牌十七鑽女式手表，五彩电影膠片、八一型女式赛車、音乐鬧鐘等等。仅万丰玻璃厂試制成功的新产品就有78种；有鐘表、仪表用的人造宝石玻璃，有火車头照明用的集光鏡，有眞空电解鍍鋁玻璃，有結晶玻璃，以及首都的人民大会堂用的重达一吨的大吊灯。

这些成績的取得是党的总路綫的胜利，也是在党的領导下大搞羣众运动的胜利！

今年以来，在上海市委的領导下，上海輕工業战綫上的羣众运动一浪接一浪，一浪高一浪。一开春，在市委的号召下，就开展了高产、优質、厉行节約的厂际竞賽和厂内竞賽相結合的紅旗竞运賽动。在竞賽中，以"找米下鍋"的办法，跟原料困难作斗爭的同时，大鬧技术革新和技术革命。十个月来，羣众提出的革新項目就有六万多条，比去年全年的总和增加了二倍。許多工厂改变了手工操作的面貌，提高了机械化程度，提高了質量，提高了生产水平。在高溫季节，又开展了"战高溫，夺高产"的斗爭。党的八屆八中全会"反右傾、鼓干勁、厉行增产节約"的偉大号召，更进一步鼓足了全体輕工業职工的革命干勁，把增产节約运动推向了新的高峰。当前，在繼續反右傾、鼓干勁运动的推动下，在全国羣英大会的鼓舞下，又掀起一个热火朝天的大大提前和超額完成今年国家計划的竞賽运动。

許多工厂、小組、个人提出了"大計划要提前超額，小計划更要提前超額"的行动口号，紛紛修訂跃进計划。从129个工厂情况来看，其中已有一半以上分别訂出了提前二十天、三十天和三十天以上完成全年国家計划的新的跃进指标。

許多工厂，进一步大鬧技术革新和技术革命。工人們提出："道道工序要革新，层层操作要改进；个个零件动腦筋，来啥任务革啥新"的口号，上海自行車厂的职工同志試制成功大型自动联合电鍍机，將原来十四道工序縮減为一道工序，不但提高生产效率四倍，而且大大节約了用电、用蒸气、用水。並且从根本上改变了电鍍生产的面貌。

許多工厂"比、学、赶、帮"的竞賽更是热火朝天，共产主义的風格，集体主义精神，大为發揚。有的厂派出自己最好的技术能手，到落后的厂去实地操作，帮助提高；有的行業，集中最优秀的技术力量帮助一个厂解决生产关鍵，在羣众中象曹慧菊那样的帮助別人赶上自己的人，也愈来愈多。眞正做到了既是竞賽对手，又是亲密战友。就是这样，你追我赶，你学我帮，落后的紛紛赶上先进，先进的更加先进。新成績不断創造，新紀录不断湧現。全市造紙工業，在十月底产量迅速上升的基础上，十一月第一天，紙和紙版的抄造量达到了1120.8吨，比年初的日产量增長了一倍，实現了月初"开門紅"，創造了上海造紙工業历史上的最高紀录。

同志們！我們深深地知道，我們已經获得的成績和其他兄弟地区比較起来，特别是和国家对我們的要求比較起来，距离还相差很远。这次全国羣英大会上，党中央祝詞中提出："当前迫切的任务是爭取提前完成今年的国家計划，並且为明年的繼續跃进准备条件。"李富春副总理指示我們："在农業全面地、迅速地發展的基础上，1960年应当积極發展輕工業的生产，以供应人民更多的生活必需品。"这是党和国家給予我們的光荣任务。我們上海輕工業职工已經举行了誓师大会，我們向党、向毛主席保証，我們坚决响应党的战斗号召，反透右傾，鼓足干勁，保証提前十五天或者更多的时間完成今年的国家計划而奋勇前进，並为明年生产的繼續跃进做好准备。我們也一定和全国輕工業战綫上的职工一起，为生产出更多更好，价廉物美，品种多样的輕工業产品，滿足人民生活需要和支援农業生产的繼續跃进而奋斗。

学先进　赶先进　推动生产的不断躍进

北京市輕工業局局長　黎　曉

今天，我們北京市輕工業十三万职工参加这次广播大会，收听了国务院薄一波副总理和其他負責同志的报告。我們完全拥护这些报告，並且坚决貫徹执行。

北京市的輕工業，在党的总路綫的光輝照耀下，今年繼續实现了大跃进。特别是党的八届八中全会以来，广大职工羣众积極响应了党中央关于反右傾，鼓干勁，开展增产节約运动的偉大号召，掀起了一个轟轟烈烈的羣众生产运动的新高潮，生产直綫上升。今年一至十月，全市輕工業总产值达到11亿元，比去年同期增長84%，各种主要的輕工業产品的产量都比去年有很大增長：紙張增加42.9%，自来水笔增加73.6%，鉛笔增加49.8%，肥皂增加80.2%，火柴增加26.4%，飲料酒增加45%，布制服裝增加55.5%，皮鞋增加38.4%，布鞋增加101%。在23种国家計划产品中，已經有鉛笔、提琴、手風琴、干电池、飲料酒、味精等七种产品，提前完成了全年計划。上千种的日用小商品生产，也有了很大的發展，絕大多数品种都比去年增产。輕工業产品的質量也显著提高，有些产品已經达到国内先进水平。今年以来，各行業都增長了許多新产品，品种花色大大增加，比較重要的新产品达200种。成本也降低了，可比产品的成本比去年降低5%以上。

目前，北京市輕工業职工，正在信心百倍地努力实現市委提出的提前十五天到二十天完成全年計划的战斗号召。在各級党委的领导下，我們將繼續反右傾、鼓干勁，大鬧技术革命，苦干、实干、巧干，进一步更广更深地展开增产节約运动。全国羣英大会大大鼓舞了全市輕工業职工，来自各地的英雄們都到各厂参观，还进行了技术表演，交流先进經驗，对各厂生产已經起了巨大的促进作用。我們一定要学先进、赶先进、認眞推广各地的先进經驗，不断地推动生产的全面跃进。最后，我們坚决保証：提前和更多地超額完成全年計划，並且作好明年繼續跃进的准备，为生产更多更好的輕工業品，为进一步滿足首都和各地人民日益增長的物質和文化需要而奋斗！

大力开展技术表演竞賽

营口造紙厂工会主席　高万春

最近一月来，在厂党委的統一領导下，我們营口造紙厂采取大宣傳大动員、普遍和重点相結合，表演和竞賽評比相結合，技术表演与技术提高相結合的方法，在全厂掀起了轟轟烈烈的技术表演竞賽运动的高潮。虽然时間不長，但是运动發展很快，取得效果显著。目前已有90%以上的單位和95%以上的职工参加了技术表演賽。从表演的范圍来看，从直接到輔助、从生产到科室、衛生与福利部門，都参加了表演賽。全厂紧紧圍繞216个操作环节，179項生产关鍵，368个主要表演項目，进行了各式各样的技术表演；参加表演的人次达17,450人次，形成了班班、处处都搞技术表演的高潮，使运动的發展，越来越广泛越深入。

我們的技术表演賽，不是把原来的竞賽形式丢掉不要，而是以技术表演賽为劳动竞賽的主要形式，把原有的竞賽形式串連起来，根据我厂原来的兵对兵，將对將，个人对个人，小組对小組、車間对車間和一条龙等竞賽形式，結合技术表演的特点，采取同工种对口、对手，和多工种的联系协作表演相結合的竞賽形式，我們現在开展的技术表演賽有对口的同工种班組之間的表演賽；对手的同工种个人之間的表演賽；师徒双打对手賽；多工种协作表演賽；一条龙表演賽等等。

通过技术表演賽，推动了我厂各項工作的全面跃进，迅速地提高了工人的技术水平，推动了生产、改进了管理，取得了很大的成績。

我們厂最近正在为使用50%～60%代用原料和完成月产万吨漿而奋斗。要达到这个目的，关鍵是切葦和大罐。因此，我們在切葦工段开展快切不堵的技术表演，改进停开車的方法，使切一罐料的时間由40分鐘縮短到28分鐘，蒸煮时間由2小时20分縮短到1小时45分，每日平均产量从技术表演前的25.5罐，提高到30.4罐，每天多煮4罐多，即提高19%。

在造紙車間，我們进行了快速卷取，快速出紙，快速选紙，切紙不切折等技术表演，使損紙由最高4到8斤，減少到3兩多；出紙由15分鐘縮短到8分鐘，9月分平均日产50吨紙，10月上旬平均55吨，現在已达到日产60吨。

（下轉第16頁）

充分利用野生油料增产油脂

吉林四平市油酒厂植物油車間主任　李川江

十年来，我們車間的全体职工在党的領导下，政治觉悟和生产技术都有了很大提高，出油率和生产效率一年比一年高，几年来为国家增产油脂达一百二十六万多斤。

今年以来，为了充分利用野生植物油源，給国家生产更多的油脂，厂党委提出了"向荒山找油源"的口号。我們克服了种种困难，大量利用了蒼耳子、苏子、蘿卜子、麻子、山葡萄子等野生油料。我們派遣了一批采購員，和供銷合作社干部一起向农民广泛宣傳利用野生油料的重要性，發动农民采集。除了和供銷合作社訂立合同，按季节收購以外，厂里还指定了專人随时收購。今年，仅收購蒼耳子一种野生植物即达七百五十六万多斤。

为了挖掘生产潛力，我們还自己动手制成了一套土洋結合的浸出設备。我們曾到青島学習了洋法浸出，到开源、無錫油厂学習土洋結合的浸出，自己繪出了草圖，自己制造了部分設备。这套設备已經安裝完畢，在今年7月投入生产，利用它可以給国家增产大量油脂，如每一百斤蒼耳子可多出油六、七斤，每一百斤大豆能多出油三点四五斤，以每年加工大豆三万吨計算，能为国家增产油脂二百万斤以上。这套設备也大大減輕了工人的劳动强度，改进了工作条件，过去每天加工三十七吨大豆要一百二十个工人，现在只要三十六个工人。

党的八届八中全会公报和决議公布以后，我們开展了热火朝天的劳动竞賽，在生产上創造了"裝料快，出料快，送油快"等三快操作法，因而超額二点七倍完成了第三季度的生产計划。为了貫徹全国羣英大会的精神，我們全車間职工决心大战兩个月，提前二十天或更多的时間完成今年的跃进計划。

大鬧鹽业生产技术革新

河北塘沽鹽場工人　邵長春

我是塘沽鹽場高产衛星田工人。过去，我只知道苦干，不会巧干，虽然也知道鹽業生产劳动負荷重，改革工具是迫切需要的。但总認为自己的文化水平低，搞不了。

去年，党提出开展技术革命的偉大号召，給了我很大的鼓舞。后来，我在报紙上看到許多工人同志創造出一些有价值的新工具，就更加促使我千方百計的想法革新工具。我們鹽場劳动强度最大的是抬鹽和扒鹽，所以我的第一个目标是想改革推鹽小車，每天用心鑽研，但始終沒有想出好办法。有一天我到市里去办事，看見一位体格較弱的人很輕松地推着一輛看起来很重的裝菜的車子，这就引起了我的注意。我走过去替他推了一段路，觉得既輕快又稳当。推車人告訴我說：車子的奥妙就是車箱深，离地近，重心低，所以裝載多，但負荷並不重。因此我想，如果把鹽場上的平底車改成深斗車，推鹽效率不就可以大大提高了嗎？回到場里，我把这个想法向領导上談了，在領导上的支持下，我做成了一輛深斗小車，每車可以裝鹽四百四十斤，比过去提高了30%以上，推起来既輕快又平稳。现在塘大鹽場已經全面推广了这种小車，以三分場年产五十万吨鹽計算，全年就节省七千多个工。

我的第二个目标就是改进扒鹽大耙。經过許多次試驗后，我終于把耙子改成功了。此外，我也学習了别人的長处，改进了扒鹽操作方法。如根据風向来确定开始扒鹽的地点，根据鹽的厚薄来掌握扒鹽的寬度，等等。包括改进大耙的因素在内，共提高效率40%。

今后，我一定要在党的領导下，进一步破除迷信，解放思想，大鬧技术革新和技术革命。

帮助同志是应尽的責任

上海縫级机針厂磨平工　曹慧菊

我热烈响应薄一波副总理和其他負責同志的号召，特別是邓穎超同志对我們女職工所作的各項指示，我們一定要很好地在实际工作和生活中貫彻执行。

在总路綫的光輝照耀下，我們厂今年的产量在去年大跃进的基础上又翻了一番，相当于1950年的四百零八倍。

今年年初，工农業生产的飞跃發展和人民公社大办工業的結果，要求我厂生产更多更好的縫級机針。在党的領导下，我覺得，必須想办法提高我和小組同志的产量。开始，我用苦干的办法，提前上班，为同志們作好生产准备工作，延長工作时間等等，但这样增产的数量有限。后来，我發現我們小組中每个人的产量相差很多，有的同志高一些，有的同志比較低。特别是小組的孔自力同志，产量最低，大家把她叫作“慢手”。当时有人提出，为了提高小組产量，要把她調走。孔自力同志为此很着急，我看見她常常偷偷地流淚。这时候，我想起了党的教导。为了提高生产，为了帮助同志，我决心要帮助孔自力。我帮她检查了生产落后的原因，主动把自己使慣了的好車子換給她，鼓励和支援她刻苦鑽研，帮助她提高技术。有一段时間，孔自力身体不好，我就撂下了自己的孩子住到孔自力家中，帮助她料理好家务，使她精神飽滿地投入生产。当时，我的这种行动暫时得不到自己爱人和其他同志的理解，我也曾为此而感到苦悶。但我想到这是为了党、为了集体、为了生产，为什么不能牺牲自己一些呢？因此，我堅持这样做。由于党的領导、关怀和大家的帮助，加上孔自力同志自己的刻苦鑽研，她的生产进步很快，5月份，原来由我保持了兩个月的小組紅旗評給了她。我赶去向她祝賀，孔自力激动地拉着我的手，我对她說：“你評到了紅旗，我感到比我自己得到紅旗更高兴；希望你再接再厉，繼續保持紅旗”。由于孔自力同志得了紅旗，小組中的“慢手”变成了“快手”，从此，我們小組一直保持着优秀小組的紅旗。

自从我換了一部新車子后，因为掌握不習慣，产量要比原来的低得多。这时，党組織非常关怀我，一再要我努力提高自己，繼續保持先进。我虛心学習了其他同志的操作，特别是学習了孔自力同志刻苦鑽研的精神。通过一段时間的努力，我的产量終于又恢复到原来的水平，並且繼續不断地上升，再次創造了小組最高紀录，重新获得了紅旗手的称号。

同志們！帮助同志进步，这是党教导我們的，我仅仅做了我应該做的一点点工作，但党却給予我最大的荣誉。当我在北京开会期間，我接到了孔自力从上海寄来的报喜信，說她們又提前超額完成了10月份計划，小組同志平均日产量已达到一千二百打，超过了我所創造的最高紀录。在听到这个喜訊后，我兴奋得一整夜沒有安睡，我想到了孔自力同志在信中的話。她說：“亲爱的慧菊同志，我異感謝你，我更感謝教导你培养你的我們偉大的党！”的确，一个人的力量是微不足道的，一切应該归功于我們偉大的党、归功于我們偉大的集体！

今天，我参加全国輕工業跃进广播大会，听了各位負責同志的报告，我一定和我們小組工人一起，和我們全体輕工業战綫上的职工一起，掀起一个轟轟烈烈的比先进、学先进、赶先进、帮后进的劳动竞賽的新高潮。

打破千年常規用机器做竹器

河南漯河竹藤厂　張志祥

几千年来，竹器生产一直是手工操作，靠“一把刀、一把鋸、兩根竹竿做生意。”既費力气，又影响生产效率的提高。可是在新社会，有了党和毛主席的英明領导，有了羣众的冲天干勁，什么奇迹也会出現。去年大跃进以来，我們厂只經过一年多的时間，就由簡到繁、由土到洋，創造出破竹机、破篾机、編籃子机和筷子机等土洋机器和工具胎二百二十一部，許多主要产品已經实現了机械化生产，使生产一跃再跃。現在，每人每月的平均产值由一百二十元猛增到三百三十元，产品价格一降再降，上繳利潤一升再升，到9月份，已提前九十七天完成全年跃进計划。四季度的口号是“一季頂全年”，在今年內把全年跃进計划翻一番。因此，我厂在全市被命名为“标兵厂”，被省里評为“紅旗單位”。

我厂所取得的成就应該归功于党的領导和羣众的冲天干勁。省委第一書記吳芝圃同志曾亲临我厂作了指示，市委处处給我們指导和支持。全厂職工一百九十人中，有創造發明的職工人数占87%，有五十四人被吸收参加科学普及协会为会員。在大鬧技术革命时，我們始終貫徹了“土法上馬、由土到洋、因陋就簡、自力更生”的精神。原来的一些土机器正在逐步变成洋机器。如破篾机以前一次只能破二层，現在能連續破十层，比起手工操作，一人能頂一百三十八人。从我厂的实踐中又一次証明了党的土洋並举等一整套“兩条腿走路”方針的正确性。右傾机会主义分子的誹謗是不值一駁的。

支援农业生产是公社工业的首要任务

江西省临川县李渡公社　黃貴生

我以万分高兴和激动的心情，参加了今天的广播大会，听取了薄副总理的指示和其他負責同志的报告，我表示热烈的拥护，並坚决貫徹执行。

1958 年在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，随着农村人民公社化的胜利实現，公社工業就象雨后春笋般地在全国广大农村中普遍發展起来。我們李渡公社也和全国各地一样，掀起了一个轟轟烈烈的大办公社工業的热潮。一年多来，由于坚持政治掛帅，大搞羣众运动，共办起了一百三十个工厂，並不断得到整頓、巩固和提高，生产有了飞跃發展。今年一至九月公社工業的产値达八百五十万元，已經提前完成了全年的跃进計划，比去年增長了八点五倍。

一年多来，我們深深体会到，党的工农業同时並举和人民公社大办工業的方針是完全正确的。我們深刻地体会到公社工業"应該以农具的簡單制造和維修为首要任务"，並进行农副产品的簡單加工，生产当地的傳統产品以及小型的矿产开采和磚瓦、石灰等建筑材料的产品。只有这样，才能促进农業生产的大跃进，使公社工業得到迅速的發展。举例来說：去年以来，我們公社的四个机械、农具工厂，生产了各种农具、工具 45,820 件，並担負全社所有农具的修配任务，做到随坏随修，及时方便，不悞农时，有力地解决每个农業生产季节和抗旱斗爭中对农具、工具的迫切需要；同时还提供了大量的土化肥、石灰、农药，对社内农作物及时进行施肥和杀虫，获得了比 1958 年更大的丰收。保持和發揚傳統产品生产，对增加社員收入和供应市場需要都是十分有利的。我們的土鉄、石灰、化肥、煤炭等厂、矿，就是就地取材举办起来的，一年来，除了滿足本社需要外，还上調了土鉄六百五十吨，煤三百五十吨，支援外地需要。对于大工業所需的原材料，我們都按計划上繳給国家，有剩余再組織公社工業的生产。由于公社大办工業，也大大增加了社員收入，今年上半年分配給社員的工業工資总額就达十三万一千多元，社員的收入一般都比去年增加 40%。总之，公社大办工業的好处是說不完的，正如社員歌頌說："公社建立才一年，厂房羣起气象新，增产指标与日添，一年产値胜百年，支援农業功劳大，服务市場也有咱，社員收入都增加，幸福生活蜜样甜"。

为了响应全国羣英大会和今天广播大会的号召，我們决心在党的領导下，反透右傾，鼓足干勁，在現在已超額完成全年計划的基础上，保証提前 15 至 20 天突破一千万元产値的指标，产品合格率达到98%以上，产品成本也要有所降低。除完成原訂的产量計划外，增产各种农具三万五千件，各种肥料三千二百吨，各种生活日用品三万五千件，並做好十个工厂的新建扩建工作。同时，积極做好明年更大跃进的准备，使明年第一季度的生产超过今年第四季度的最高生产水平，为支援农業生产的更大跃进和逐步实現农業机械化、水利化、化学化、电气化而奋斗。

党的民族政策的胜利

內蒙古自治区海拉尔皮革厂　德　全

我完全拥护薄副总理的指示和各位負責同志的报告，並在今后工作中坚决貫徹执行。

我們內蒙古自治区是一个富饒而美丽的地区，地下蘊藏着煤、鉄矿等無数宝藏，地上有成千上万的牛羊羣和广闊的森林和其他丰富的資源。但是，过去在反动統治下，这些資源根本不能很好的利用。比如說，由于沒有自己的皮革工業，牧民买一双皮靴，就得拿出二头到三头大牛去换。

解放以后，在党和毛主席的偉大民族政策的光輝照耀和关怀下，內蒙的經济文化建設有了飞速的發展。現在不仅有了象"包鋼"那样的鋼鉄基地，也新建了大批糖厂、乳品厂和皮革厂等輕工業企業。特别是在大跃进的 1958 年和 1959 年，內蒙古的輕工業更象雨后春笋般的蓬勃發展起来。目前，在我們內蒙古的广大草原上，已經出現了一个牛羊滿山崗、工厂布城乡的欣欣向荣的局面。这是党的偉大民族政策的胜利，是总路綫和大跃进的胜利。

以我們海拉尔皮革厂为例，当初是一个仅有职工30余名的小手工作坊，然而到今天，已經發展成为有职工近千名、年产値近千万元的、拥有优良技术装备的現代化工厂了。在 1958 年的大跃进中，我厂工業总产値比 1957 年增長了 38.6%；重革、輕革、靴鞋、毛皮和毡制品等主要产品产量分别增長了 40% 到一倍以上；产品質量也有了很大提高。

在总路綫的光輝照耀下，在党的八届八中全会的号召下，我們批判了右傾保守思想，大鼓革命干勁，深入的开展了以技术革新和技术革命为中心內容的增产节約羣众运动，克服了各种困难，今年一至十月份的总产値已經超額 10.92%，主要产品产量超額 59.44% 完成了国家計划，利潤指标已提前三个月完成了全年計划。与此同时，由于职工政治掛帅，干勁冲天，敢想敢說敢干的共产主义風格的树立，大鬧技术革命的結果，在短短的几个月內，將多少年来一直用手工操作的毛皮生产和毡制品的生产，改用了机械生产。今天我参加了这次广播大会，感到非常兴奋，我們一定要响应全国羣英大会和这次广播大会的号召，認眞貫徹会議的精神，在党的領导下，深入地發动羣众，大战十一、十二兩个月，保証全面地提前 20 天完成国家計划。

勤学苦鑽　紅透專深

重庆市搪瓷厂副厂長　苟文彬

全国輕工業战綫上的兄弟姐妹們：

我坚决拥护薄副总理和其他負責同志的报告。

現在將我几年来，特别是1958年大跃进以来的工作和学習情况，向同志們作一簡要彙报。

1950年我进重庆搪瓷厂当学徒时，只有小学文化程度，由农村到了工厂，一切都感到很陌生，迫切要求学習政治、文化与技术。当时，我参加了厂里的政治訓練班和業余学校学習，不断的提高政治思想觉悟和文化水平。在党的教导下，我进一步認識到工人阶級当家作主，不仅要有政治和文化，还必須鑽研技术。化工技术是搪瓷工業的关鍵，沒有一定的化工技术知識，就会在生产中碰到許多困难。不懂就应該学，因此我就开始下功夫学習化工技术。特别是1958年大跃进以来，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，我更加决心勤学苦鑽，以便为加速建設社会主义貢献自己的力量。在学習中，我訂出長期规划、短时安排，利用一切可以利用的时間，每周坚持二十几小时学習（包括星期天），經常学到深夜。每当学習遇到困难时，就把党的教导作为动力，想起党的教导和多快好省地建設社会主义的总路綫，就渾身是勁。在自学中，实在学不懂的問題就經常請教周圍的同志們，並坚持进業余补習班、夜大学。几年来，在党的撫育下，在老师傅和其他同志的帮助下，經过自己的努力，使数学、化学、物理学的知識由小学程度达到了高中以上水平，基本上掌握了搪瓷工業的科学技术理論知識，並对“瓷釉設計”作了一些研究。为了学習国外先进經驗，鑽研專業技术，更好地搞好生产，我又利用業余时間学習了外国語文，目前已能借助俄文、德文来参閱專業配方資料了。去年以来，在党的总路綫的光輝照耀下，我坚决地响应党的破除迷信，解放思想，大鬧技术革命的号召，把自己学到的技术知識，結合生产实际，大胆地設計了一百多种瓷釉配方，解决了原料不足、設备很差等关鍵問題；今年九月在党的領导下，我又和工人技术人員一起研究，用30天的業余时間写了一本“瓷釉設計原理”技术書，向建国十周年献了礼。这些成績应归功于党，归功于同志們的帮助。从我的切身体会中，深刻地認識到每一个干部，在党的領导下，都应該勤学苦鑽，努力向紅透專深的方向前进，我們工人出身的干部在政治掛帅和加强政治学習的同时，应該加紧学習技术，鑽研技术，把攻克技术堡壘当作我們的一項战斗任务，並且在实际工作中貫徹干部、工人、技术人員三結合的原則。这样，我們就可以充分發揮我們的長处，把政治和技术結合起来，把理論和实践結合起来，把冲天干勁和科学分析結合起来，从而使我們的生产水平不断提高。

（上接第12頁）

机修車間也搞技术表演，通过表演使全車間工作效率平均提高1.31倍，机修和工程科提高工效1倍～5倍的有73项，6倍～10倍的有5项，11倍到74倍的有3项。

技术表演賽推动了我們厂每一个部門和工人都卷入了劳动竞赛的高潮。技术人員和管理人員走出办公室，深入現場，搞好标定和总結經驗；保健站护士搞無痛注射技术表演，由病人鑒定；食堂开展做菜便宜、适口的技术表演，二天接到300多条表揚信；自行車管理員开展擦車、打汽表演；家屬也开展了裁衣、做飯、衛生表演等。

通过技术表演賽也推动了技术革命运动的發展。在10月10号到10月15号五天时間內，全厂共提出技术革新建議209项，創造出83项先进操作方法，使工人的技术水平有了迅速的提高。

虽然我們在开展技术表演賽工作上取得了一些成績，但是我們决不驕傲自滿，而是要乘胜前进，深入地、全面地开展以技术表演賽为主要形式的劳动竞賽，在全厂職工中掀起一个“比先进、学先进、赶先进、帮后进”的高潮，为实現1960年的繼續跃进而努力奋斗！

人民公社必须大办工业

周口店区公社工業是怎样为农業生产服务的

周口店区工業办公室

北京市周口店区自人民公社化后，在党的“工农業同时並举”方針的正确指导下，社办工業得到了飞跃的發展。目前全区7个人民公社共有工厂275个(不包括区营)，职工8,512人；其中公社經营的有农業机械修造、农具修配、木器、面粉加工、食品加工、造紙、皮麻、地毯、服裝、制鞋、軋花、化肥、制糖、釀酒、印刷、水泥、石灰、煤炭、耐火材料、白云石、大理石、琺瑯、燒料等57个厂，职工4,420人；管理区經营的有农具修配、土化肥、石灰、石料、縫級、織布、制糖、釀酒、面粉加工等96个厂，职工2,416人；生产大队所經营的，除化肥厂外，多是为社員生活服务和进行农副产品加工的工厂。据今年1至10月份的統計，这些工厂可完成产值20,528,300元，占年計划的82%，並可提前23天完成全年計划。

在这些社办工業中，有233个厂（占总厂数84.9%)，是直接或間接为农業生产服务的。这些直接或間接为农業生产服务的工厂，共生产了各种鉄木农具493,791件，各种农業机械零件29,845件；修理农具268,754件，排灌机械162台次；並創制、改制、仿制春耕、园田平整、秋种、秋收、食堂工具等38种，推广2,594件；生产土化肥2,169吨，顆粒肥1,581吨，細菌肥1,883吨，草炭12,023吨；加工粮食2,600吨；生产煤炭143,729吨，青紅磚1,598万塊，服裝248,410件，布鞋80,666双，棉布55,545公尺，麻繩25吨，荆条筐籠148,454件，泥盆25,331套，砂鍋806套，苇席38,788片，白酒102吨，土紙17,144刀。此外还生产了大批食糖、糕点、火硝、土碱等产品。全区7个人民公社的社营厂、矿，到9月底已經获得利潤739,000元，管理区和生产队經营的工厂，收入206万多元。所有这些，都直接或間接地有力地支持了农業生产的發展。

获得以上成績的主要原因有以下几点：

一、認眞地貫徹执行了上級党委所指示的公社工業为农業生产服务的方針。为此，首先在各个会議上，經常不断地向广大干部、职工进行教育，强調公社工業要为农業生产服务，並在每季、每月之末检查和总結这一方針的貫徹执行情况。其次是在农具供应和农具修配上采取了“摸清需要、保証供应，供应到队、修配到田”的措施，在春耕春播时期，全区44个农具修造、修配厂，除留下部份职工在家負責固定生产任务外，共抽出301人划分为若干流动小組，深入到各生产队去供应产品和修理农械、农具。三秋（秋收、秋种、秋耕）生产未开始前，各农具修造、修配厂又抽出一定数量的人深入各生产队了解社員对农具的需要情况，根据实际需要制訂計划、安排生产，並抽出部份工人深入各生产队从事修理工作。因此作到了供应和修配及时，滿足了农業生产上的需要。如琉璃河公社交道管理区农具修配厂，除在本厂內积極生产农具外，从秋收一开始，他們就派出了6名工人携带农具和工具深入各生产队巡迴检查修理各队的农具，不够用馬上就供应新的。另外各修造、修配厂还每天用电話和全管理区各生产队联系，了解各队是否需要修理和供应新的农具，及时解决了部分生产队缺乏农具的問題。例如琉璃河小高舍生产队在种麦开始时缺10个犂上的大鈎帶，农具修配厂职工用一个晚上就給赶制出来，保証了这个队第二天开犂耕地种麦。此外，房山公社皮麻加工厂在三秋未开始前，就由副厂長帶領12名工人到各生产队加工秋耕用的麻繩，走到那里受到那里社員的欢迎。

公社肥料厂在滿足春播、夏种肥料需要方面也起了很大的作用。如長溝人民公社肥料厂在原料不足的情况下，在秋种前仍然制出了質量良好的細菌肥料，滿足了該社党委提出的每亩小麦施菌肥10斤的要求。为了徹底解放劳力，各农具修配厂还帮助各公社安好了动力平磨16台，动力立磨4台，小鋼磨55台，碾米机5台，电力碾子3台，水磨30台，水碾一台。仅这些磨（不包括碾子）每天可磨面16万5千斤，仅用210人，用旧石磨則需要人工825人，牲畜1,650头。

另外，各农具修配厂由于大閙技术革命和技术革新，今年10个月来已制出新式的效率高、成本低的农具、工具38种，提高了生产率，对促进农村实現机械化、半机械化起了很大的作用。如琉河公社农具修配厂春季創制的平畦打埂器，比用釘耙工效提高十多倍。該社交道管理区农具修配厂創制的电动切片机，每小时可切薯干18,000斤，成本仅30余元，解决了秋收后白薯霉爛問題。長溝公社农具修配厂創制的动力打稻机，比人工打稻机提高工效十多倍。目前各农具修配厂又为今冬明春大搞水利和积肥积极准备工具。仅在半个月的时間內，就已制出鉄鎬、鉄錘等兴修水利工具8,200余件，長溝、房山、琉璃河等公社农具修配厂还制出打夯器、推土机等新工具。

二、采取具体措施，保証公社工業为农業生产服务这一方針，得以很好貫徹执行。在这方面我們根据区委的指示，定出了五条办法：（1）公社工厂在生产小农具时，利潤不得超过百分之四至百分之七；（2）为供应及时，方便羣众，公社工厂可与用戶直接进行交易，但不可扩大零售范围；（3）职工下乡修理农具和农械，每人每日工資不低于月工資的每日平均額；（4）用戶可把廢鉄直接送到工厂加工制造小农具；（5）各农具修造、修配厂为了保証完成支援农業生产任务，可以适当調整产值利潤計划。这样，就解决了某些干部和工人中間存在的支援农業生产要妨害工厂本身生产的思想問題。琉璃河公社把39种为农業生产服务的产品的利潤由8%～10%降低到5%，每把鐮刀由0.65元降低到0.58元，其他公社也基本消灭了單純追求产值的現象。

三、实行現款交易，加速資金周轉。在去冬今春，各农具修造、农具修配、化肥等厂的賒銷現象很严重，直接影响了各厂的生产。如長溝公社农具修配厂去年外欠4万多元，致使無錢买原料，工人發工資也有困难。对此，各級党委强調公社工厂必須严格財务手續，堅持現款交易，加速資金週轉。由于流动資金的增多，再加上資金的合理使用，就能生产出更多的农具和工具。

四、大力解决原材料問題。对生鉄、鋼材等原料不足問題，我們本着国家支援和自力更生相結合的精神，一方面通过国家計委購进一部份，或收購农民手中的部份廢鉄、廢鋼；再一方面就是降低产品的消耗定額，大搞节約运动，並利用本地的土鉄、土鋼。房山公社自去年大煉鋼鉄以来，始終保持一个不足一米的小土高爐自己煉鉄，日产生鉄1,000斤左右，基本上滿足了自己的需要。該社农具修造厂鑄工車間以本社的土鉄代替洋鉄，以当地的紅煤代替焦炭，鑄出食堂用的大鍋700余口，农具4,000余件。長溝公社农具修配厂利用廢杂鉄制成大車軸80多根（重7,800斤），利用自行車座廢彈簧制成打稻机齿30多台。其它行業各工厂在这方面也有很大成績。如琉璃河公社交道糖酒厂和琉河糖酒厂利用多穗高粮稈制糖、醸酒、制醋、制醬油、造紙，既解决了原料不足的困难，又增加了收入。他們每百斤多穗高粮稈出飴糖13斤，白酒9斤，剩下的渣子还可制紙漿20斤。每百斤鮮稈价8角，每亩产3,000斤，能卖24元，如卖干稈，只值12元。全社今年种了4,800多亩多穗高粮，都卖鮮稈可增加收入57,600元。

交河县公社工業支持农業生产增加公社收入

天津市县社工業管理局公社組

交河县公社工業是在1958年工农業全面跃进的形势下建立起来的。通过整頓、巩固、提高，目前全县有社办工厂41座，包括鉄木、化肥、縫級、制鞋、副食品加工等15种行業，职工2,483人。1959年1至9月份共生产了农業、运輸工具61种，265,861件；日常生活用具飯勺、菜刀等34种，389,000件；化肥、农葯60多万斤；輕工業产品400多种。9个月共完成产值765万元，获利89万元。所有这些，都充分証

明了人民公社的巨大优越性，証明社办工業在促进公社經济發展方面已起了巨大作用。

一年多来，我們体会到社办工業必須从支援农業生产，促进农業生产大跃进出發，来明确自己的生产方向和安排自己的生产，因此我县，在領导社办工業生产中，着重抓了以下几个方面：

（一）农具修配供应及时，方便羣众。全县22个社办鉄木厂（不包括泊鎮），都是經常深入农村，調查需要情况，根据实际需要情况和季节变化来安排生产。並且在修配上采取了"設点串乡，登門訪問"的方法。今年秋收前，全县221盤紅爐除固定45盤作小型农具制造外，其余176盤紅爐組織了727名工人，分成117个修配点，深入到村、到戶、到田間开展修配工作，在全县范圍內形成一个有力的修配網。如秦村公社党委通过三訪（訪生产队、訪老农、訪商店售貨員）、兩查（查現有工具，查損坏数）、四算（算任务、算时間、算工具、算人力畜力）的摸底方法，摸清全社49,273件三秋（秋收、秋耕、秋种）工具中，需要修配的就有14,720件，並且还需要新制14,989件。据此，提出了："迎接丰收年，三秋工具要备全"的口号，公社鉄木厂立即組織了70名职工和农業上的610名能工巧匠，分成8个修配点，采取了"早点火、晚灭火、中午不停工"的办法，苦战十天，將应修的全部修完；並制造了三齿、大鎬、割谷鐮刀等17种农具7,400件，滿足了三秋生产的需要。文庙公社鉄木厂5盤紅爐下乡后，采用了白天搞修配，晚上深入到戶登門找活的方法。付鎮鉄木厂修配組下乡采取了"边修、边制、边銷"的方法，保証了供应，便利了羣众。店子公社店子管理区为实現畦田化，需要密齿、長齿釘耙，公社鉄木厂就將原有兩道耙齿改为三道，短齿接成長齿，突击兩天，改制成功30把。由于各社修配供应及时，服务态度好，据不完全統計，各生产队已給公社鉄木厂送了錦旗3面，貼表揚大字报7百多張。

（二）适应农时季节，适应当地習慣，制造各种簡易工具，支援农業生产。在春季往田里送粪时，各公社鉄木厂就用旧軋棉花机器的輪子等一切可以利用的輪子，創出了各种簡易运粪車62,700輛，及时运出了肥料，解决了劳、畜力的不足問題。小麦澆反青水时，各厂又生产和創制了脚蹬、手搖等12种水車6,500台，促使小麦順利渡过了反青、拔节、孕穗、抽穗、灌漿等五关获得大丰收。古城、秦村等地区是白沙地，習慣用三头耘鋤；西辛店、蓮花池等地区紅黑碱土地多，習慣用兩头或一头的耘鋤，各厂都注意按所在地的使用習慣制造各种农具人人爱用，便利了羣众，支援了农業生产。

（三）随着农業生产的大跃进，不断改革各种工具和农具，解放劳动力。全县全年需用劳动工日共1亿1千万个，实际只能出5千8百万个，尚缺5千2百万个。唯一的解决办法是大搞工具改革和农具改革。在农村，磨面是占用劳动力、畜力最多的一項工作，一台旧石磨每天只能磨面80斤，一台动力磨每天能磨1,200斤，能頂15盤旧石磨，节約劳动力13个，畜力15头。党委提出大搞动力磨以后，各公社鉄木厂立即响应了号召投入改磨运动，現在全县已安装动力磨431台，可节省劳动力5千多个，畜力6千多头。郝村公社常屯生产队210戶，900多口人，过去每天得用11头牲口，11个劳动力磨面，后来由公社鉄木厂給安裝了1台动力磨，就能供应全村吃面了。社員們高兴地說："俺村安了动力磨，大人小孩笑哈哈，妇女不再圍磨轉，牲口不在受折磨，騰出劳力搞生产，騰出畜力拉犁、車。"灯明寺公社多穗高粱获得大丰收，党委提出快收快打的号召，公社鉄木工厂积極創造了高粱脫粒机，一小时能脫粒1,200斤。齐桥公社鉄木厂为配合农業生产做到小麦合理密植，創出了三壠活腿兩用耬，白土地用三条耬腿，紅土地用兩条耬腿，連同其他改革成功的各种农具今年共可节約2,108万个劳动日。

（四）合理利用当地資源，增加公社收入。全国馳名的交河鴨梨，过去选出出口梨以后，殘梨銷售不及时，就損坏很多，自从建立了果干加工厂，就把坏梨切片烤干，梨核造酒，变無用为有用，增加收入不少。我县大量种植山芋和多穗高粱，郝村等九个公社便大量利用山芋拐子和多穗高粱秸造酒。灯明寺今年建成一个具有三个燒鍋的造酒厂，日产白酒1,000余斤，質量在61度以上，酒糟还可以喂牲口、喂猪。全县多穗高粱秸全部加以利用后，預計能产酒30万斤，飼料3,000万斤，这就大大增加了社会的产品和公社的收入。

大葦塘造紙厂的路子走对了

中共兴隆县委員会　楊久明

今年六月初的一天，兴隆县六道河公社党委会开会討論整頓工業問題，大葦塘造紙厂的下馬与否問題成了爭論的焦点。大家認为这个厂子好比手里捧着的刺蝟，下馬停办太可惜，办下去又沒把握。为什么呢？事情是这样的：这是个白手起家的厂子，今年一月，公社利用大葦塘鋼鉄厂的旧厂房，在大葦塘生产队里挑了23名工人（內有干部3名），找到了碾子和手抄紙工具，派人到廢品加工厂学習了7天，蒐集了不少河里的青苔和乱紙等作原料，就投入生产了。三月里經中央、專区派人协助制造成一台牛耳式造紙机，改手抄紙为土法机制紙。今年全社將产水果350万斤，还有一个食品厂，水果、食品的包裝紙問題还依賴这个造紙厂解决。这是需要造紙厂存在下去的理由。但是另一方面也遇到兩个困难，第一，产量低、質量差、成本高、賠錢多。1～5月平均每天产紙25～28市斤，每刀紙只值2.2元，23个人的工資就需要30元，产值只能抵住工資，牲畜、飼料、原料、煤等項費用都是亏損，5个月賠去2,000多元；第二，沒有过好技术关，牛耳式造紙机出紙少、常停工，停了工23个工人沒活干，不能保証正常生产。这就是主張这个厂下馬的主要理由。于是党委会上对“賠掉的錢怎办？”“是否办下去？”兩个問題展开了爭論。

会議上部份同志有砍掉下馬省心些的消極情緒，因此提議主張下馬停办，但多数委員則主張办下去，最后由第一書記張祿彬同志做了結論，初办时羣众热情很高，砍掉下馬会打击羣众积極性，並且影响本社食品厂包裝用紙的供应，应發动羣众把厂子办好。会后，公社工業書記楊志田同志到厂給工人开了会，向工人們算了三笔賬，發动工人从三方面检查生产。三笔賬是：(一)賠錢賬。算出每天产值、开支、成本，使工人知道过去賠多少錢，是怎样賠的；(二)劳动效率賬。23个人守着一台机器，兩头毛驢，算出工人干部每天的劳动时間和劳动价值，讓工人們知道过去的成績和缺点；(三)公社对造紙的需要和本社造紙原料賬，讓工人知道公社發展造紙工業的重要性和可能性。結合算賬又分析了工人們的思想，当时工人們的思想是：工厂賠錢一定要下馬，可能就要回生产队搞农業。經过算賬，就解开了工人們的思想疙瘩，打动了工人們的心弦，工人們心里豁亮了，表示决心把厂子办好。他們检查了兩个晚上，作到了人人發言，把話說尽。他們是从这三方面检查的：(一)人多活少，干勁不足，23个人中有3名干部不經常参加生产，並且大家对寻找原料，精制紙漿，保护机器等方面注意不够，积極性不高；(二)工人干部思想混乱，有的爱往家里跑，有的坐这山看那山高，想去搞农業，表現为心不專，手不勤，思想懶；(三)沒闖过技术关。首先，木制牛耳式造紙机因保护不善，經暴日晒、大雨淋，以致产生膨脹、干裂，造成运轉不灵；其次，牛耳絞漿不灵，漿打的不匀不細；第三，料配得不細不准，机器吃不飽細料；第四，烘缸用煤气，耗煤太多，成本高。

經过这样的检查，工人一致意見采取三个措施，第一：整頓組織和財务，減去14人，調去从事农業生产，讓大煉鋼鉄运动的紅旗手石景貴（当时在大葦塘生产小队任队長）回厂当厂長，並清理財会手續；第二：建立了財会审批、工人考勤、請假、机器維修等7个切实可行的制度；第三，苦学深鑽，猛攻技术关。請来輕工業部的造紙技术員王海荣同志到厂后与工人合作，針对过去失敗的四个原因，采取了相应的措施：用蓆苫盖机器，讓机器經常用水浸着，防止日晒風吹；开动牛耳絞漿时要既稳又准，照顧机器全身的轉动和部件的配合；克服过去誰都乱摸、乱开的毛病；配細料，讓机器吃飽；改用白鉄制烘缸，改燒煤为燒木炭，既省人工又經济，过去每天燒煤1,000多斤，需十几元，現在一天只用几十斤木炭。为了攻下技术堡壘，工人們早起晚睡，蹲在机器旁看、学。王技术員和工人一起大战了四天，通过四換毛布，三換压榨輥，一次再一次地积累經驗，吸取教訓，終于使造紙机正常运轉，提高了产量和質量。

目前这个厂已向公社借到7.5馬力鍋駝机一台，与农業灌溉統一使用，解决了紙漿供应不上紙机需要的困难，又添了一个烘缸，不只实現了机械化生产，而且产量从日产25市斤提高到100市斤以上(平均)。質量得到提高，每刀紙价格从过去的2.2元提高到2.7元。开支大大降低，每天工資才需11.7元，其它开支也比过去降低一倍以上。过去每天賠20元，現在每天产值40元，除去开支盈余20元，4个月补上了过去的亏空，从天天賠錢变为天天賺錢。

这个造紙厂产的紙，滿足了全社水果、食品包裝用紙的需要。公社党委从这一工作中总結出，要反右傾，鼓干勁，保护和發揚羣众的积極性，把社办工業办好，

大葦塘造紙厂經过这样一段弯路，終于成長为全县公社造紙厂的一面紅旗。經驗告訴我們，發动羣众，走羣众路綫，是搞好工作的主要方法。

队队办起紙漿厂　支援生产力量強

中共山东省鄄城县董口人民公社社委会副書記　石克嶺

我社位于鄄城西部、黃河东岸，盛产小麦、高粱等农作物。在繼續大跃进的1959年，为增加国家造紙工業原料和公社的公共积累与社員收入，遵照县委提出的"大搞多种經营，迅速改变鄄城面貌"的口号，于七月份开展了大搞紙漿生产的运动。

在开始时，由于不懂技术，缺乏工具，又加对生产紙漿的重要意义認識不足，因此有部份干部和羣众存有畏难情緒，以致前段运动进展很迟緩。針对这个情况，公社党委根据党的八届八中全会决議精神，和反右傾、鼓干勁的指示，向广大干部和羣众反复講解了大搞紙漿生产的有利条件和支援城市造紙工業生产以及增加公社收入的重要意义。我們曾經向羣众算了这样一笔帳，全社共产麦秸950万斤，除去飼草等250万斤外，下余700万斤全部做成紙漿，可做450万斤，以每斤0.18元計算，值81万元，可收淨利65万元。这笔收入可購拖拉机40台，牲畜500头，猪10,000只，这就可以实現全社耕地机械化，猪满圈，牛羊遍野。而这項生产任务，只要投入1,500个劳动力，按上150盤碾子，就能順利完成。这就大大地鼓舞了羣众的生产热情。在羣众的干勁鼓起来后，公社党委就向各大队提出任务和要求，並督促他們制定自己的生产計划和迅速投入生产，同时还开展了大队与大队、小队与小队之間的生产竞賽运动。

現在已經是队队办起了紙漿厂，建立了碾子120盤（还有80多处正在筹建），投入劳动力960人，已漚好麦秸460万斤，产紙漿80余万斤，出售58万斤，收入104,000元。此款除以一部份用来扩大紙漿的生产外，其余購买了机械4台，牲畜100多头，各种农具2,500件，建厂房10間。这就进一步地带动了整个社办工業的發展，提高了干部与羣众对大办工業的認識，並且有力地支援了农業生产的大跃进，从而鼓舞了广大羣众的生产积極性，直接推动了当前秋收、秋种工作的进展。前張桥大队張保印説，搞紙漿生产有五大好处：①增产紙張支援国家建設；②支援城市造紙工業；③买牲畜、农具，支援农業生产；④增加社員收入；⑤剩余麦秸存放处理有了出路。我們在建厂及管理方面，有以下几点經驗和体会：

1. 政治挂帅，思想先行，認眞貫徹八届八中全会的决議和反右傾、鼓干勁的指示，是产生巨大物質力量，办好公社工業的最基本的条件。公社紙漿厂和張桥大队紙漿厂自学習党的八届八中会議文件，开展了反右傾、鼓干勁的运动以来，不仅馬上把厂建好，而且修訂了計划，使紙漿产量由原来每盤碾子日产150斤提高到450斤，最高达到过700斤。

2. 加强領导，書記出馬，深入地抓計划、抓措施、抓重点，以点帶面，全面跃进。社党委由副書記負責（組織專职人員2名），各大队由一副書記或队長負責，各紙漿生产單位都有負責人，每五天召开一次大队負責人会議，总結工作，布置任务和交流經驗。並做到人人有定額，事事有制度，組織健全，制度严密。做到領导干部与工人同吃、同住，及时發現問題及时解决。

3. 大搞羣众运动，开展紅旗竞賽运动。公社、大队、小队紙漿厂，都开展了紅旗竞賽运动，召开了比武大会，組織了評比委員会，制有流动紅旗，每五天一小評，十天一大評，每月評獎一次。公社紙漿厂內組織了花木蘭、武松、老黃忠、小罗成等各种形式的小組竞賽，他們提出的口号是："大干、苦干加巧干，要把紙漿堆成山，紙漿供应大工業，換回牲畜、农具支援农業大生产。

4. 突破技术关，保証产品質量。以公社紙漿厂为中心成立了技术研究小組，並开办了短期訓練班，召开了現場会議总結推广了先进經驗。在生产技术提高的基础上，严格地执行了产品驗收制度，使質量不断地提高，並且还推动了技术革新的开展。目前，漚麦秸、軋漿、压漿等各个工序，都已有技术革新項目出現。

5. 加强生产管理，合理解决劳动报酬問題。在管理上实行了民主管理，搞好了四定工作，即：定时間，定質量、定数量、定原料。在报酬上公社厂实行了基本工資加獎励制度；在大队和小队厂中，我們旣注意增加公共积累，又注意增加社員收入，一般以20～50%的收益分配給社員。大队按产量付給制漿工人以工分。如張桥队規定每400斤漿給10个工分，每个工分付給現款2角5分。

今后我們决心高举总路綫的紅旗，乘胜前进，在搞好整个公社工業和手工業的同时，繼續大搞紙漿生产。年底前，將建成碾子215盤（其中动力碾20盤），投入劳力1,500人，牲畜140头，生产紙漿400万斤，使产值达到72万元。

充份利用本地資源　大搞水果烤干生产

中共兴隆县茅山人民公社委員会

河北省兴隆县茅山人民公社西三岔口生产大队共有土地350亩，因位于深山区，除一小部分种粮食外，其余大部栽种果树。1959年預計可产水果35万斤。为了使水果不受任何损失，增加社員收入，減輕往外地运送鮮果的負担，該队于1958年7月建立起水果烤干厂一处，仅兩个半月的时間，就生产果干5,055斤，並附帶生产罐头298瓶，白酒55斤，糖稀30斤，計产值6,944元，相当于农業产值的90%。1959年7月又开始进行烤干，到10月底仅4个月时間，就生产果干5,500斤，产值7,700元，相当于农業产值的110%强，每戶平均102.5元。除此以外，該队又增加了压菓汁的生产，估計今年四季度可压菓汁2,000斤，可增加800多元的收入。

該队的烤干厂是从無到有、从小到大、逐漸發展起来的，發展的过程和采取的措施是这样的：

1. 在1958年，秋收、秋耕、秋种、摘梨等任务都很重，次果銷不出去，將要造成損失，为解决这个問題，就建立了烤干厂。通过合理安排劳动力，仅用7天时間就把厂子办起来了。

2. 采取了因陋就简的办法。烤干厂的厂房是利用原来一个农業生产合作社的兩間办公室和一間牲口棚，經过稍加修理，就投入了生产。烤果干的屜和熏果干的葯，都是社員以前存下来的旧物。烤干厂的会計工作由大队的会計兼管。就这样，只投資370元就把厂子办起来了。

3. 全队有男女正半劳力118名，共分为四个專業队，其中果树專業队8人，工業專業队8人，农業專業队94人，放牧專業队8人。春播时工業專業队和果树專業队統一調到农業上去，全部投入春播。到秋后摘果时，农業專業队便帮助果树專業队进行摘果，工業專業队白天摘果，晚上砌干、烤干，这就解决了劳动力不足的問題。

4. 該队在办厂初期，党支部書記專管工業，大力發动羣众献計、献策，解决技术力量和用具不足問題。夜間切干用的灯，切果干用的刀，裝梨用的筐，以及烤干用的屜，熏干用的葯，都是通过發动羣众得到解决的。

該队通过办烤干厂，不仅使今年的10万斤次果变成好貨，同时还減輕了运輸方面的負担（运出10万斤水果需要載重4吨的汽車12台半，运果干一台半就够了），增加了社員的收入，提高了社員的生产积極性。

（上接第25頁）

在改进操作方面，过去我們小組誰願怎么干，就怎么干，今年以来，通过观摩表演，討論研究等方法，集体总結出一套比較切合实际情况的操作方法，这就是：

划料前，把料看，划一看二眼观三；
要划大，又帶小，以主代副不可少；
顺序划，要套严，見殘利用不躲殘；
能用大，不用小，用料也得利用巧；
随性能，操作变，多种套划記心間。

这套比較完整的操作方法的总結与推广，大大提高了生产效率和材料利用率，降低了材料消耗。不仅如此，我們还随着产品要求，原材料性能与皮革等級的变化，随时組織大家研究革新，改进操作与工艺，以克服材料变化后出現的新問題。如皮革脊背部位薄、朦眼多，为求得合理用料，研究出："人字套划法"和"三套一順排"等方法，突破原材料困难，超过完成节約計划。

在提高技术方面，我們主要是通过"巧裁縫"竞赛，不断总結与交流技术操作經驗。經常組織大家去兄弟厂学習先进經驗，組織技术評議会，每人都表演自己的操作，集体評比总結研究，改进操作，提高技术。由于我們小組在提高工人技术水平方面作了不少工作，目前已有三个同志被評为我厂的"巧裁縫"。

（4）利用各种形式参加管理。

我們小組，不仅在小組內負起了管理的責任，而且我們經常的积極的选派代表参加車間和全厂的管理活动。如参加职工代表大会，听取管理工作的报告，参加管理工作的視察，参预厂和車間年、季、月生产計划的制訂与討論，参加厂、車間按季、按月召开經济活动分析会議的討論，並积極的参加了天津市皮革革制品公司所組織的全行業划裁同工种竞賽，按时选派代表参加評比。由于这样，我們小組不仅掌握了本小組的生产情况，同时也了解了全車間、全厂的生产情况，使我們工作起来更加方向明确，心底豁亮，干勁鼓得更足。

三、我們的体会

（1）通过几年来我們小組参加管理工作的經驗，我們感到生产小組是工人进行生产活动的基本环节，生产小組管理工作的好坏，直接关系到車間和全厂工作的好坏；生产小組完成計划的好坏，直接影响車間和全厂計划完成的好坏。因此我們必須依靠党的領导，充分發动羣众，人人参加管理，把我們的小組管理好。

（2）由于我們小組加强了經济核算，抓住了关鍵——原材料消耗，手續簡便易行，切合实际需要，所以說：經济核算就成为我們小組保証完成計划的有效工具。我們深深感到：离开班組經济核算，小組管理就沒有具体內容，因而要搞好小組管理，就需要推行班組經济核算。　　（張金英整理）

企业管理基础知识講話

第四講　企業的生产技术財务計划

在这一章中，我們准备說明三个問題：①什么叫生产技术財务計划；②生产技术財务計划的具体內容；③編制生产技术財务計划的几个原則。

一、什么叫生产技术財务計划

企業計划是整个国民經济計划的一个組成部分，它一般有三种形式：一种是远景計划，这种計划包括企業的發展規模、發展方向、厂区規划、总体布局等等。目前在輕工業企業中一般还沒有进行編制。一种是年度和季度計划，这种計划就叫做生产技术財务計划。还有一种按月、按旬、按週、按日編制的計划，也就是作業計划，它是生产技术財务計划的具体执行計划。

生产技术財务計划是根据国家的計划任务和先进的技术經济定額編制的、有充分的技术組織措施的保証的、發动全体职工参加討論和編制出来的、企業全体职工在一定时期（年或季）內保証完成国家任务的具体奋斗目标，是企業进行一切生产技术經济活动的行动綱領。这里所說的国家計划任务，不光是指产品的品种、数量，而且还包括質量、劳动生产率、原材料、成本、資金週轉以及利潤等方面的任务。頒發給企業的国家任务，就是企業的上級主管机关給企業的計划指标和控制数字。

二、生产技术財务計划的具体內容

工業企業的生产技术財务計划目前一般包括以下几个主要部份：1.生产計划；2.劳动工資計划；3.物資供应計划；4.成本計划；5.財务計划；6.技术組織措施計划。这些計划之間是密切联系相互制約的，它們是構成統一的企業生产技术財务計划体系的各个組成部分。

（一）生产計划

生产計划是生产技术財务計划的最重要的組成部份，也是編制其他計划的基础。这个計划的主要任务是根据国家計划的要求积極組織企業內部生产平衡，充分發挖掘企業設备潛力，确定企業在計划期間必須生产的产品品种数量和生产增長速度。組成这个計划的主要指标是主要产品产量、总产値、商品产値、生产能力及其利用率、技术經济定額等。

主要产品产量　它是生产計划的基本指标，是以貨幣表現的总产値指标計算的基础，它反映企業的生产規模和生产的实际增長情况。产品产量指标，不仅包括企業对外銷售的产品，而且包括企業內自己生产自己耗用的产品数量，如紙厂生产的紙漿，除了商品漿外，还包括本企業抄紙所消耗的自制的紙漿。

确定企業內的产品产量指标十分重要，因为所有工業發展速度与比例关系的确定，都是要通过各主要产品的生产量来体現的。只有通过主要产品生产量，才能确定国民經济各部門各企業的經济联系，使得各部門各企業能够高速度地协調地發展。有些輕工業企業生产的品种很多，除了由国家直接規定生产任务的产品外，其余产品也必須根据其他企業的訂貨，市場需要和銷售部門的意見具体安排。

新种类产品的生产和試制指标，这是产品产量指标体系中的一个特殊指标。新产品的試制和生产不但对于滿足国民經济的需要，加速社会主义建設具有重要意义，而且对推动企業提高技术水平与管理水平也有很大意义。所謂新种类产品，是指自中华人民共和国成立以来，到計划期前在本企業沒有生产过的、或曾經制造，但在产品用途、工艺过程、技术特征及性能等等方面与以往所产同类的产品有显著差異的，而在計划期內試制或生产的产品。

工業总产値　这是以貨幣表現的一个指标，它是企業生产活动的总成果，也是反映企業生产發展速度的一个最概括的指标。为了消除在不同时期，不同地区所产生的价格的差異，以便于比較各个时期各个企業生产增長速度，工業总产値一般采用一定时期的产品出厂价格来計算。这种价格就叫作不变价格，根据規定，目前企業中采用的不变价格是 1957 年的出厂

价格。

工業总产值是由以下几部份組成的：

1. 用本企業自备原材料和定貨者原材料所生产的，对外銷售的全部成品。

2. 工業性作業：包括修理工業品和对工業品进行个别工序加工（如磨光和毛油精煉等）所产生的产值。

3. 在制品和企業自制的半成品、工具及模型的期初期末差額的价值。这一部份的产值在輕工業企業的工業总产值中占的比重很小。

計算工業总产值的方法，按它重复計算的范圍大小不同，可分为工厂計算法、公司計算法、部門計算法、国民經济計算法等等。为了便于計划的編制、执行和检查，我国目前采用的計算方法是工厂計算法。所謂工厂計算法，就是根据企業全部工業生产活动的最后成果来計算产值。

商品产值　这是計划期內工業生产中可以和其他企業或單位进行交換的产品产值。也即是反映企業在計划期內对国民經济所能提供的产品产值，政府有关部門可以根据它編制商品流轉計划和估計稅收和利潤。因此，这个指标一般只要求以現行价格計算。（現行价格是指在編制計划时的产品实际价格。这种价格每年由国家計划机关統一規定一次。）

生产能力及其利用率　企業的产品生产量，主要决定于企業設备的生产能力和它的最大的充分利用。企業的生产能力及其利用率指标，主要是促进企業采取有效措施，消除限制生产能力充分利用的薄弱环节，进一步提高生产，滿足需要，並节省国家建設資金。

生产能力，是企業生产产品的綜合能力，也就是企業采用先进的工艺，完善的劳动組織，根据設备的先进技术定額，在全年內可能生产的最大产量。企業生产能力是以一定产品实物表示的，但有些企業，如糖厂、油厂也同时以处理原料量来表示。

生产能力利用率，就是生产能力和計划产量或实际产量对比而得的百分比。

計算企業生产能力是由設备数量，設备的开动时間和設备的技术定額（單位时間的产量）等因素决定的，这三者相乘，就是企業的生产能力。如果企業的产品不是以一种机器設备或一种联动机制成，而是要經过許多不同机器設备加工后才能完成的，那么这一類型的企業的生产能力就要选擇其中主要的或基本的生产設备来核算，無論如何不能按参加运轉設备中的“薄弱环节”設备来計算。至于由于技术操作不善、劳动生产率低，原材料供应不足等等暫时因素而沒有达到設計的能力，在核算生产能力时也都不能考虑进去。因为这样就是压低生产能力，就会阻碍我們进一步去克服薄弱环节和为提高生产能力利用而斗争。

企業的生产能力不是一成不变的，这除了物質的条件变化外（如新增、減少或改裝了生产設备等等。），人的活动因素显得特别重要，如掌握技术的熟練程度有了变化，出現了新技术和新經驗，改善了工艺条件，提高了技术定額等都会对提高生产能力产生很大的影响。

为了便于对比和改进企業生产能力及其利用狀况，对核算产品生产能力所选擇的主要設备或基本設备，全年最大开动时間，表示能力的标准产品，都是由主管工業部門統一規定的。

技术經济指标　关于技术經指标的內容和作用，將在下一章中專題来談，这里就不重复了。

（本講未完，待續）

我們小組是怎样参加管理的

天津市制鞋厂第一車間划底小組組長　郭立考　閻錫芝

一、我們小組参加管理的前后

1956年以前，我們小組也曾推行过班組經济核算，但是小組核算的大部分工作是职能人員作的。当时我們認为只要好好生产，完成計划就行了。小組在生产上和管理上發生了問題，就找車間主任或支部去解决。由于我們从思想上單純依賴职能人員，而职能人員工作又忙，因而那时班組經济核算搞的不經常，效果也不够显著。随着整風运动的教育，我們小組的全体組員，在党的亲切教育和培养下，阶級覚悟大大提高，开始認識到小組有許多問題，职能人員管不到，也不可能都管好，必須工人自己参加管理才能管好。自去年大跃进以来，党一再号召干部参加劳动，工人参加管理，实行“两参一改三結合”的管理方法。在車間党支部和行政領导的鼓励与支持下，全体組員都感到我們工人既然是国家的主人，也是工厂企業的主人，应該积極参加管理。同时，領导上給我們一定的权利和办法，这就使得我們更有条件把小組的生产工作管的更好，从此統一了認識，树立了信心。

划底小組是生产皮鞋的原料投入部門，我們划裁的皮鞋底料，占产品原料成本的75%，占全部产品成本的50%左右。这說明划裁是否合理，直接关系着原材

料的用量和产品成本的高低。为了把好这道关口，几年来我們一直坚持执行班組經济核算，並不断有了提高。在大跃进的1958年，为国家节約了原料四万四千元，比1957年增多了1倍。今年以来，我們小組在去年大跃进的基础上，进一步加强了管理工作，針对我們小組的关鍵，特别是把班組經济核算工作全部由小組管起来。通过亲手算帳，亲自管家，人人心中有数，个个关心成本，使小組完成計划，由被动变为主动。在皮革供应的数量和質量都不能完全滿足需要的情况下，我們小組保証了产品質量，並且使1～10月产量比去年同期增長了50%，全組工人由九个人陆續減少到六个人。全年节約計划跃进为二十六万七千元，比去年增加了五倍。到10月底，实际节約金額达282,110元，完成了全年計划的105.50%，折合牛底革80,600市斤，可生产皮鞋67,170双。

在取得以上成績的同时，我們小組的政治面貌和生产技术水平，均有了很大的变化和提高。今年九月份，我們小組被評为天津市巧裁縫竞赛标兵小組，並且出席了天津市先进集体和先进生产者代表大会，給了我們莫大的鼓舞和鞭策。

二、我們参加管理是从何处下手的？

（1）充分討論，制訂跃进計划。

在今年初，制訂全年計划的时候，上級要求生产任务比1958年增長50%，可是当时皮革供应数量不足，而且皮革質量次，殘伤大，划不出主料来（划皮鞋大底用的料）这計划怎么訂？一部分工人产生了消極情緒，認为“巧媳妇做不出無米飯”。在这种情况下，小組及时向車間党支部汇报請示。党明确的向我們指示：“人民的生活需要成倍增長，小牛可不是一天半天長大的，如果你們划底組节約不出原料来，全厂今年生产的更大跃进就不能实现。你們必須通过技术革新的办法，克服原材料的困难”。党的这个指示，給了我們很大的启示和力量，使我們有了明确的方向。在反复研究和討論了党的指示以后，全組工人下决心，異口同声的向党提出保証，“一定要完成任务，还要多节約，这是我們的責任”。

紧接着，我們小組从总結1958年的經驗和检查原材料浪費入手，展开了查浪費，算細帳，挖潛力的活动。从前我們小組在使用材料上，按厂里的规定，每种产品規定用几級皮就用几級皮，可是实际上各級底革除了殘伤和薄厚外，是沒有多大区别的，在高級皮中含有低級料，在低級皮中同样含有高級料。同时高級皮与低級皮之間的差价又很大，所以按老办法配料划裁，就有优材劣用，或甩料过多的缺点。这是一笔很大的浪費。經过小組多次研究，大家从58年的实际生产中总結出了“从低級料中选高級料，从价差中找节約，严格掌握規格部位，实行統一配料，好次搭配，互相調剂，混合利用”等一套办法，再加上土法制再生革，甩大、不甩小，充分利用下角料以及各种套划操作等革新项目和学習兄弟厂的先进經驗，終于制訂出既先进又可靠的計划。我們的行动口号是：“技术革新破三关，以次代好克万难，年終向党把礼献，节約指标保实现”。

（2）全組人人参加管理，分工合作，积極推行班組核算。

我們小組經常这样要求自己，在小組的職責范圍內，一切問題能自己办的就自己办，能自己解决的就自己解决，力求积極主动的把小組的一切工作做好，管好。为此，我們把小組計划的掌握、生产調度、产品質量检查、工人出勤、工具管理、材料管理和小組經济核算等工作，根据小組成員每人的特長，以民主評选的方式，进行分工，使人人有專責，事事有人管，並利用班前十五分鐘和班后十五分鐘进行小組的管理活动。我們特别突出的抓住了小組的經济核算工作，运用“班前預計测算，班后检查結算”的方法，和双控制法（即数量和价格並重的控制方法）进行小組的經济核算。其具体的作法是：在安排当日計划时，尽量把大鞋和小鞋，男鞋和女鞋，高級鞋和一般鞋，搭配安排，以便于互相調剂，混合利用。然后再根据当日的产量和倉庫送来的皮革質量，經过测算，在保証产品質量和超額完成当日計划的前提下，合理配料，尽量降低材料消耗和节約金額。这样每个人都了解这一天应該干什么活，要投入何种材料，按月份节約計划預計能节約多少皮革，多少金額。人人心中有底，干起活来，心明眼亮；使每个人力爭做到用必合理，甩必恰当，保証节約計划按日完成。下班后，再进行检查結算，公佈核算結果。我們除了按日核算小組节約計划完成情况以外，对于每个人用料，采用質量检查和自查，以及核算消耗率、利用率和殘片登記与定額控制等方法，进行监督检查。因而保証了今年以来，月月超額完成計划。

（3）認眞貫徹党的指示，大鬧技术革新，克服原材料困难。

要使配料合理，經济核算眞正收到实效，关鍵还在于改进操作，与提高技术。因为一張皮子一个样，在具体划裁操作上，要有灵活性和創造性。今年以来，我們小組不断提出技术革新项目，到10月底止累計起已有300多件，並且大部分都已經实现了。这些革新项目，基本上都是圍繞解决生产关鍵提出的。其內容一个是改进操作，一个是提高技术。

（下轉第22頁）

充分發动羣众 大鬧技术革命

半煤气燒窰

山东淄博市輕工業局
輕工業部輕工業局

博山陶瓷厂在輕工業部和輕工局的山东淄博市具体指导和帮助下，在旧式圆窰（饅头窰）基础上設計建筑了半煤气發生爐，于前不久經兩次試燒获得成功。燒成时間64小时，煤耗減少了43%，大大增加了产量和改善了劳动条件，質量完全达到要求。

茲將半煤气燒窰的設备建筑，效果及操作等簡介如下：

一、設备建筑

1. 制品焙燒窰：是古老的圓窰，容积60立方米，有两支烟囱，烟囱高度11米，改为热底窰和四个燃燒室。

2. 半煤气發生爐：半煤气發生爐是在原有窰爐四个燃燒室砌成，爐柵面积为0.8×1.9平方米，爐条傾斜度为45度，爐下設有水泄。

3. 一次空气的供給：在設計时，打算采用鼓風机，由于条件限制，只得改为自然通風，一次空气由爐底进入，用爐門調节。

4. 二次空气鼓入了300°C热空气与半煤气混合燃燒。

5. 設备用料：

耐火磚（砌爐体）　3000塊。

生鉄（做爐条用）　2.15吨。

耐火土　4吨。

水泥200公斤。

二、經济效果

1. 設备簡單。可以在原有窰爐上改建，这样就可以在已有窰爐上进行技术改造，尤其适用于窰爐分散的地方。

2. 节約用煤。本窰爐原来燒16～17吨，利用半煤气之后，煤耗只有10吨，节約煤39.5%，而且这种爐子可以燒劣質煤，对节約好煤支援重工業有积極的意义。

3. 加速窰爐周轉，增加产量。本窰原来需燒90小时，利用半煤气燒只64小时。

4. 降低劳动强度，改善劳动条件，利用半煤气燒窰，爐外不热，半小时才加一次煤，每次加煤只有50公斤，大大改善了劳动条件，劳动强度也低，工人滿意地說："这种的燒法，再也不会烤得眼看不見了"。

5. 技术要求低，在燒几次窰得到正确的加煤操作規程之后，只要按时加煤，按时落灰，控制住空气就行了，因此就簡化了旧式元窰的看火技术和加煤技术，过去学这一套技术至少需三、四年的时間，現在几个月就能独立操作。

三、操作要点

1. 点火前的检查准备工作：

① 检查燃燒室內耐火磚是否完整，如有损失应即修理。

② 检查爐柵有無损坏，不完整現象。

③ 检查空气口有無泥沙堵塞情况。

④ 每次点火时，必須將灰坑內及加煤口等工作場地打扫清潔。

⑤ 点火前工具有秩序的放在爐前。

2. 新建和大修后之半煤气爐之烘烤工作。

在爐內点火，利用爐柵中間的一小堆火烘干一晝夜之后，將火堆加大，升溫要求緩慢，每小时約升溫10°C再烘一晝夜。

3. 半煤气爐的操作:

① 先將爐柵上均匀地放置10~15厘米爐渣,高10厘米左右,並隨爐柵傾斜45°分布,各部厚薄要一致。

② 在爐渣上边舖一层茅草,並放入适量木柴,再加一层3—7公分塊煤,厚度5~10厘米。加入草与木柴的量以能將煤炭引着为原則。

③ 工作就緒后点火。点火需要点几处使燃燒均匀。

④ 爐子內的煤层完全燃着(圆火)后,逐漸加煤,並將下煤口下部之小孔封閉,圓火时間約为2—3小时,点火到5小时,每小时每爐膛加煤100公斤,分三次加入。使爐內灰层厚度达到並維持在50厘米,点火6小时封窰頂,开始正常操作。

⑤ 开始正常操作后,直到窰內溫度1180°C这一阶段每小时加煤,每爐膛加煤50~70公斤(根据升溫曲綫的要求来决定煤量),分2~3次加入,每3~4小时除灰一次,除灰时不得除的过重。

4. 保証正常操作的注意事項:

① 煤层总高度保持50公分。灰层10公分。燒燃层30公分,干餾层10公分。

② 加塊煤时粒度应保持3~5公分,或使用原煤,不能是全部煤粉。

③ 加煤原則上每小时一个爐膛70公斤,分2~3次加入,但应視爐內情况而定,800~1050°C之內可酌量少添。

④ 經常注意爐內是否有結焦現象,有結焦現象应以釺子攪松。

⑤ 爐子結渣应尽量避免,如已結渣,从爐下噴一部份水,由于水蒸汽的进入爐內,把已結成的渣炸碎后,再用鉄具清除之。

⑥ 按时除灰,除灰时要輕,避免大批火炭落入爐下。

⑦ 經常观察烟囱口冒出烟的顏色,避免大量冒黑烟,尤其800—1050°C之內不得冒黑烟。

⑧ 根据窰內火焰調节二次空气和一次空气进入量。

⑨ 二次空气鼓風机是在燒半煤气时使用。

(如需半煤气窰詳細資料者,請向淄博市輕工業局直接連系——編者)



好在那里?

山东省淄博市博山陶瓷厂在輕工業部和省市党政上級的支持指导下,試燒半煤气窰成功了。这是陶瓷工業当前的一件喜事。半煤气燒窰好在那里呢?

我国現有的陶瓷業(特别是河北、山东等北方諸省)大多系直火焰圓窰(饅头窰),其缺点是耗煤多(每窰16~17吨);燒成时間長(90余小时);爐內溫差大,質量不稳定。采用半煤气燒窰后,以上缺点即可一扫而光,每窰耗煤只9吨左右,燒成时間35~64小时,火焰加热均匀,質量稳定;由于加速了窰爐周轉,产量相应增加。这是第一好。

把饅头窰改成半煤气窰的設备簡單,不用鋼材,有利于对分散各地的旧式窰爐进行技术改造。这是第二好。

操作簡便,看火技术几个月即学会(燒饅头窰則需三、四年才能独立操作);加煤数量和加煤次数大大減少,因此,既大大降低了劳动强度,又有利于加速技术力量的培养工作。这是第三好。

这許多好处,說明半煤气燒窰是一項先进經驗,这一經驗的普及,將对陶瓷工業的技术改造和促进陶瓷工業在高产、优質、低耗基础上取得更快的發展等方面起着很大的推动作用。应該引起广泛地重視,积極推广。

啓事:本刊第21期因故拖期,特致歉意。

中国輕工業編輯部



根据天津制革厂和国营106厂的生产实驗，采用植—鉻鋁—植結合鞣法生产猪底革的好处是：不仅可以縮短底革的生产周期，而且也提高了質量，使耐磨性能大大增加，在潮湿情况下不变軟，增强使用时的抵抗能力。同时由于鞣制周期的縮短使生产力得到提高，單宁材料也可以得到节約。茲將生产过程等介紹如下：

一、生产过程

1. **原皮选擇**：鹽干板猪皮，每張重量在4公斤以上，主要部位厚度在3.5毫米以上者。

2. **浸水**：液体系数5—8，溫度15—22°C，每日換水，在浸水期間摔軟1—2次，每次1—2小时。

3. **刨肉里**：用卷刃刨子將油里去淨，並將皮張过厚部分，适当刮薄至露出毛根。也可以使用削里机代替人工卷刃刨子。但須注意使用削里机易使皮板發热，不要連續削一个地方。

4. **洗油**：使用轉鼓，液体系数1.5—2，溫度30—35°C，以2%的純碱洗滌1.5小时，洗油后，再流水洗20—30分鐘，以降低溫度。

5. **刷灰漿**：灰漿配料石灰与硫化碱之比为3比1，灰漿濃度为22—25°Bé波美，將灰漿在25°C±2°C时刷于皮張里面兩張相对，碼起蓋好放置过夜进行脫毛。

如原料皮之毛沒有使用价值时，刷灰可刷于毛面上，碼好过夜，这样可以促进皮板中毛根的破坏，使得裸皮不含毛根，鞣制时易浸透。

6. **脫毛**：脫毛后不用水洗，直接下碱池。

7. **浸碱**：硷液配制60%的硫化硷3—4%，石灰8%（皆按皮重），液体系数4—5，在池中浸兩日，每日撈皮一次，連續使用碱液不再加料，只以清水补足液体系数，使用日期較長时，留旧液，去灰底，补水調正液体系数后繼續使用。

如猪毛沒有利用价值时，不需进行刷灰漿和脫毛工序，可直接进行浸碱，其液碱配制为硫化碱4.5%石灰9%（皆按皮重），液体系数4，皮在池中浸兩日，每日撈一次。連續使用时按硫化硷3%、石灰4.5%追加，並按液体系数补足需用的水，而后使用之。

8. **水洗片皮**：皮張出碱池后，用流水洗滌一小时，然后用片皮机將皮張厚度片至6±0.5毫米，隨即进行挤胰淨面一次。

9. **浸灰**：采用三槽法浸灰6—9天，不用硫化碱，新灰池按水量用石灰5%，中老灰池按水量于倒池前追加1%，液体系数4—5，溫度15—22°C，換灰周期3—4。

10. **脫灰**：出灰池的皮，先进行流水洗30—45分鐘，然后进行脫灰，液体系数2，溫度30—33°C的情况下，使用皮重0.8—1%的硫酸銨进行脫灰，脫灰程度达到全皮厚的$\frac{1}{2}$—$\frac{1}{3}$，时45—60分鐘，然后再流水洗15—20分鐘。

11. **植鞣**：吊鞣10天，液体系数6—7，濃度15°—40°巴克，溫度20—25°C。

酸碱值pH第一池4.5—5，末池3.8—4.0，整个系統呈逐漸下降趋勢間

純度，第一池25—30%末池55—60%整个系統呈逐漸升高趋勢。

鞣質含量，第一池6—10克/升

浸透程度，檢查断面要求浸透90%，达到浸透程度后出皮，在池中涮洗表面鞣料，而后秤重。

12. **水洗加油**：將过秤后的皮張，用流水轉鼓洗45—60分鐘，然后在液体系数1.5—2、溫度30°C的情况下，加皮重0.5%的硫化油轉30分鐘，將皮取出进行鉻鋁鞣。

13. **鉻鋁鞣**：

用料，紅矾鈉1%，硫酸鋁3.27%，硫酸1.2%，葡萄糖0.4%。

（以上皆按植鞣紅皮重量計算）

鞣液（鹽基性鉻鋁复合錯鹽）配制，

將紅矾溶于其2.5倍的水中，加入葡萄糖使之溶化，保持溫度80°C左右，然后緩緩加入硫酸总量的40%（即按皮重的0.48%），保持反应沸騰，並不断攪拌，硫酸加完后隨即繼續將酸化好的硫酸鋁溶液（90—95°C）徐緩加入，並进行攪拌，使鉻液繼續酸化还原。

硫酸鋁的酸化，將硫酸鋁放在耐酸的容器並加入硫酸总量的60%（即按皮重的0.72%），以沸水浴加热，使之溶解（可酌加硫酸鋁重量一半的热水促使溶解）。待硫酸鋁全部溶解后，再維持水浴的沸騰繼續2.5—3小时完成酸化，酸化好的硫酸鋁是澄清的。

液体系数，1.5—2

鞣制时間，6—8小时

鞣液鹽基度，25—28%

pH，2.8—3.2（鞣制时）

鞣制时使用轉鼓，調正好液体系数，將皮裝入轉动，隨即將鹽基性鉻鋁复合錯鹽液一次加入，繼續轉动至規定时間，檢查皮張断面切口浸透情况，中間呈稻草綠色。

14. **靜置水洗**：將經过鉻鋁鹽鞣制后的皮張，自轉鼓中取出，鋪平靜置过夜，然后水洗一小时，經过挤水，再进行热植鞣。

15. **热植鞣**：吊鞣或臥鞣10天，液体系数3.5—4。濃度75—90°巴克。溫度40°C，隔日加溫一次，並加木蓋保溫，鞣液pH为4.5左右。

16. **靜置**：出热植鞣的皮張，在淡鞣液池中涮掉表面鞣料，降溫后碼起蓋好靜置一日。

17. **退鞣和漂洗**：

18. **挤水**：使含水量达到48—50%。

19. **加油塡充**：

使用轉鼓时間40—50分鐘。

用料，按挤水后皮重，使用油2%，葡萄糖2%、氯化鋇2%、牛皮膠0.5%，

加油前先將牛皮膠用3—4倍水溶化加到融化好的葡萄糖中，將皮放入轉鼓中，先加氯化鉀轉10分鐘，再加糖膠融合物轉10分鐘，然后將皮取出，將混合油塗在皮張臀部裝入鼓中，將剩余的油倾入轉鼓，轉动20—30分鐘。

20. 挂晾伸展：悬挂干燥至以手强压不出水珠，而皮張又無黃干现象时进行伸展。

21. 塗油：在伸展后的皮面上均匀的塗混合油一層，然后挂起干燥。塗油使用魚油和机器油，其比例为：3:2大約使用皮重的0.5%。

22. 干燥：时間5—6天，开始室溫逐渐升高，最高不超过35°C，最后一日仍降溫至室溫，皮張干燥后静置1—2日。

23. 回潮：按一般底革回潮方法进行。

24. 滚軋：兩次，亦按一般底革滚軋方法进行，軋完后挂晾干燥即为成品。

二、生产上的注意事項

1. 浸水：应严格控制浸水程度，要能够真正的达到浸軟，为达到这一目的，揉軟的机械作用是有着絕对意义的，根据試制的观察，如浸水不足会造成植鞣浸透慢而皮板發硬，这种情况对鉻鋁鞣虽然問題不大，而在后段植鞣就显得更难完成鞣制，而制成的成革也不丰滿，缺乏韌性，因之在浸水过程中要严格的控制程度而灵活的运用揉軟的机械作用，根据情况掌握时間長短和次数，最好是先选擇分类来掌握揉軟7—8次。在浸水过程中，仍应注意去油工作，这將对鞣制起到很好的作用，因此要在浸水过程中进行去油和洗油。

2. 浸灰：浸灰良好的皮張是皮質飽滿有彈性，但硬度不应过大或有擠卷现象，这一现象的产生，主要是由于浸水不良所致，为使浸灰得到良好的情况，在浸灰过程中应用的石灰量应該多一些。

3. 植鞣：掌握鞣液酸碱值 pH 的調正与控制和吊鞣池鞣質含量与純度的控制，对成革質量有很大关系，特别是 pH 值关系着鞣質与皮質結合的快慢与牢固的問題，我們对植—鉻鋁—植速鞣猪底革的要求，是最大限度的接近植鞣（指标考核是以純植鞣为基础的）。因此希望在前段植鞣时能够結合得好一些，在后段植鞣时能更好的得到結合与填充。因此在整个植鞣系統中是应該采取結合与填充並重的方法，故在鞣制的前阶段 pH 低一些是有利的，为适应这一要求，在純度与鞣質含量方面，亦应作相应的安排，我們認为吊鞣第一池鞣質含量不宜太低，以6—10克/升为宜，純度在30%左右为宜，根据試制，我們感覚到鞣質含量太低或純度太低时，都浸透的慢，在純度較高时，皮張在开始浸透較快，但經过3—4天就显著的慢下来了。因此在純度較高的情况下进行植物鞣制也是不够恰当的，如果我們使得鞣液循环的規律，那么关于純度鞣質含量，甚至 pH 的控制，就簡便得多了，只要定期的进行分析就足够了。

4. 鉻鋁鞣，鹽基性鉻鋁复合錯鹽容易与前段植鞣皮張中的未結合鞣料作用而形成沉淀物質，它不仅容易造成成革粒面發脆，而且阻碍后段植鞣时鞣液的滲透、填充与結合，因此要对鉻鋁鞣前植物的皮張加以水洗，將大部未結合的鞣料洗掉，並进行加油，以減少皮張中的未結合鞣質量，並緩冲其間的作用同时尚可减小皮張在轉鼓中的摩擦作用。

鉻鋁复合錯鹽在皮張內部的均匀分布对成品質量有很大关系，为了保持成革的植鞣性狀，避免造成不良的板硬而降低耐磨性能，就必須使鉻鋁錯鹽在皮內分布得均匀。为解决这一問題，就要制取有部分陰离子的鉻鋁鹽存在的鞣液，因为陽离子錯鹽首先在植鞣部分与經植鞣而活化了的羧基作用，而陰离子錯鹽受植鞣封閉胺基的結果向皮張內部滲透，而使鉻鋁鹽在皮內分布得均匀，但被陰离子錯鹽佔据了未被植鞣的胺基，因而該層植鞣程度就因此而会稍稍降低，这就是表现在成革中心部分植鞣程度較低而發黃的原因，这可以通过控制前段植鞣程度和后段植鞣的填充作用来加以解決，因此，在鞣制时間上不宜过短。

根据罗馬尼亞关于应用鹽基性鉻鋁鹽鞣制底革的資料介紹，以大約三分之一的陰离子錯鹽的植物中間鞣制最为恰当，而其反还原的順序及其反应溫度就是利于陰离子鉻鋁复合錯鹽的構成。硫酸鋁酸化不良时，所配制的鉻鋁混合液經过靜置，会产生膠狀凝結混濁现象，因此必須控制酸化硫酸鋁的溫度和时間，以达到清澄的溶液而使用之。

配制的鉻鋁液，經过較長时間的陈化，由于其本身的配聚作用，而使得該溶液容易發生混濁的膠狀凝結现象，因而配制的鹽基性鉻鋁鹽混合鞣液最好是随配随用，配好的鞣液以能耐500倍稀釋而不产生沉淀渾濁现象为佳，有时鞣液經陈化4—5日后，有膠凝狀态产生，但經稀釋后仍清澄，乃是鞣液过于濃厚的結果，对鞣制向無不良作用，如因鹽基度高而造成的膠凝渾濁，則可另配較低鹽基度的鞣液，加以混合調正使用。

5. 滚軋：这一最后整理对成品的感观有很大关系，特别是在丰滿程度和顏色上有大的影响，一般的說只有在顏色美观的情况下，丰滿性表现得也較好一些由于猪革臀部組織的特性，很容易表现出其僵硬本質，而使得丰滿性大大的降低，因此在滚軋时，第一次应很好的控制皮張的含水程度，尽量軋平正堅实，第二次滚軋时应避免强力滚軋，經过强力滚軋的皮張，在密度上可以大一些，在硬度上也並不能加强很多，而对制鞋却造成不易加工，相反的在丰滿程度上表现的也不好，且容易折斷。

三、經济效果

1. 在生产力和設备利用率方面，采用植—鉻鋁—植結合鞣法，以日产猪底革100張計算，只需容量七立方米的鞣池十个，（前阶段吊植鞣），和容量3.5立方米的鞣池十个，（后阶段热植鞣，采品臥鞣方式）及一台2×2.5米的轉鼓，如按一般純植鞣方法，則需容量七立方米的鞣池30个，因此在采用植—鉻鋁—植結合鞣法时，在鞣池的生产力上就可提高一倍，扣除因采用此法增添轉鼓設备的生产力以后，还可提高0.8倍，也就是說，在原有設备的基础上，增添少量轉鼓就可以增产80%，当然灰水池干燥室等也要有相应的增加，所以在充分利用原有設备，發揮企業潛力方面，有着重大现实意义。

2. 根据实驗証明，正确地采用植—鉻鋁—植結合鞣法可以提高耐磨30%，如以全国每年消費三千万双皮鞋計算，由于耐磨的提高，拖長了穿着年限，即可节約900万双皮鞋，按每双10元計算每年即可給国家节約9000万元。

3. 減少資金占用，加速資金周轉，一般純植鞣生产周期为80天左右，而植—鉻鋁—植生产周期最多为48天，其周轉速率加快了60%，也就是說資金周轉由每年四次增快到6.4次。

4. 由于可以全部采用国产鞣料，就使得我国制革工業擺脫了依賴进口鞣料的落后面貌。

（天津速鞣試点工作組）

牛面革五天快速鞣法

重庆川威制革厂　周汝济

我厂为了响应党中央增产节約号召，在党的正确领导和重視支持下，由于試制組全体同志的积極努分，破除迷信，發揮了創造精神，大胆地改革了原有的制牛面革工艺过程。从干皮自投料起，至完全制成革止，仅化时間五天，比一般面革的生产周期縮短十五天时間（一般面革生产周期約要二十天左右），解决了目前生产周期过長的困难。成品經多方比較鑑定結果不不松面、不裂面、光滑細致，丰滿、柔軟性能令人滿意，現將主要工艺过程簡單介紹如下：

一、原料：黃牛甜干皮，重10～12市斤左右（每張）。

二、浸水：使用原料及条件：

时間，溫度为25°～30°C　浸泡时間为35小时。

溫度为20～25°C　浸泡时間为42小时。

水量，皮重9～10倍。

轉鼓摔軟：2～3次，每次1～2小时。

刮里，3次。

促进剂：硫化鈉0.1～0.15%（水量計）

防腐剂：漂白粉0.05%（水量計）

三、脫毛及浸灰：在轉鼓内进行，轉鼓速8～9轉/分。

硫化鈉（60%）………2%，

硫酸銨…………………1%，

生石灰（55%）　　4%，

老灰液(3Bé波美)…70%(用过一个月的)

水量：…………………………1.3倍

液濃　　5Bé(波美)

溫度　　30°C以下，

时間　　4～6小时，

四、去大毛：水洗及刨里

五、脫灰：操作照一般进行。

硫酸銨…………………1%

溫度：……………35～40°C

水量…………………2～2.5倍

时間………………30分鐘。

六、軟化：操作照一般进行。

胰酶：0.05%，

硫酸銨，0.4%。

水量，2倍，

溫度：38°C.

时間：60～50分鐘

七、浸酸：

鹽酸：1.6%，

鹽，8%。

水量，0.8倍，

溫度，30°C以下。

时間，1～13小时。

鹽一次加入，酸分二次加入，間隔20分鐘，浸酸程度1/3。

八、鞣制：

鹽，2.5%（在不使用浸酸殘液时用）

鹽基度33～35%，

鉻液（波美26 Bé）25%。

水量1.5倍，

鞣液鉻酸鹹值pH 3.6～4。

皮切口pH值3.4，

时間12小时（停4小时，轉8小时）

鞣液分三次加入，間隔1/2时，加完后，轉动1.5小时，然后加鹹調整鹽基度至35%，鹹分二次加入，間隔10分鐘，加完繼續轉动4小时，停鼓使皮在鼓內浸鞣4小时，翌晨再轉1小时，皮子用沸水煮10分鐘不收縮，取出搭木馬固定4小时。

九、中和：中和前水洗30分鐘后中和。

小苏打，0.8～1%，

水量，2倍。

溫度，40°C，

时間1小时。

中和至皮厚1/2为止，后用溫水洗20分鐘，再流水洗10分鐘，如直接染色可不用冷水洗。

十、染色：照一般进行

十一、加脂：

乳水油3%，　　水量2倍。

时間1/2小时，溫度50°C。

十二、整理：試制时的整个过程系采用手工进行。共須时間44～48小时。

主要是运用先掛晾至滴不下水时擦油一道（魚油及矿物油各半），晾至皮內水珠挤压不出，即行推展，边推边晾（推面），連續三次，即完全干燥。其他工序照一般作法。即淨面劃軟，上漿一道（劃里后即上漿），推軟，上光亮剂，上固定剂，熨燙，擦洋干漆，成品入庫。

上面整个制造过程所以能縮短至五天完成，主要原因是，

① 快速浸水，縮短过長的浸水时間。

② 利用轉鼓，浸灰及脫毛一次完成。

③ 整理过程中采用不釘板、不回潮、边推边干法，減少工序及时間。

土法生产醋酸乙酯

南京木器厂化工厂　張越芳
江苏省商業厅　徐安全

醋酸乙酯学名乙酸乙酯（$CH_3COOC_2H_5$），俗名香蕉水或醋酸以脫。在工業上用途很广，除了广泛用作假漆、噴漆塗料、制造人造絲、人造革、塑料等的溶剂外，也是制造香料、香精和医药上制造多种药品的主要原料；在無烟火药和有机合成工業上也要用它。随着輕工業、化学工業的飞躍發展，醋酸乙酯的需要量急增，仅以南京木器厂为例，一年就需要醋酸乙酯在 25 吨以上。該厂于今天二月份就采用土常法生产醋酸乙酯，效果良好，純度一般可在 98% 以上，所需設备簡單，操作掌握容易，易于推广。玆將生产方法簡要介紹如下：

一、性質：

醋酸乙酯是一种無色透明的液体，具水果香气，15°C 时比重为 0.9068，沸点 77°C，性易燃燒；能溶介于酒精（乙醇）、醋酸（乙酸）、乙醚、苯等，微溶于水。有吸水性，在潮湿地方放置过久会水解，在酸性或碱性溶液中易被水解，特别是在强碱（氫氧化鈉等）中，更易水解。

二、制法原理：

醋酸乙酯的制法很多，我們是采用酒精与醋酸結合反应，使失去一分子水形成酯，制得醋酸乙酯，这种作用叫酯化反应。理論上是一克分子醋酸与一克分子酒精結合反应，只能生成三分之二的酯，理論产量为 66.6% 左右，其反应並是一种可逆的：

$$\underset{\text{醋酸}}{CH_3COOH}+\underset{\text{酒精}}{C_2H_5OH}\overset{H_2SO_4}{\rightleftharpoons}\underset{\text{醋酸乙酯}}{CH_3COOC_2H_5}+\underset{\text{水}}{H_2O}$$

为了使反应尽量向右方进行以提高产量，所以要加入过量的醋酸或酒精（酒精比醋酸价廉，由于我們生产木屑酒精，故采取加入过量的酒精）。为使加速結合反应的速度，在酯化反应时加入硫酸或通入干燥的氯化氫气体，由通入氯化氫气体的手續較煩，故我們生产是采取直接加入濃硫酸；加入濃硫酸的作用，不仅是其氫离子有接触作用能加快反应速度，同时亦具脫除反应所生成水的作用。將結合反应的酯餾液收集下来，經除去杂質、脫水等处理，再經精餾即可制得純度高的醋酸乙酯。

三、需用原料：

1. 工業用 95 度（95%）酒精（純度不够生产时可按比增加）。

2. 工業用純度 98% 冰醋酸（純度不够生产时可按比增加）。

3. 工業用 66° Bé 波美（即比重 1.84）濃硫酸。

4. 工業用碳酸鈉（純碱）。

5. 工業用無水氯化鈣。

6. 工業用鹽。

四、主要設备：

1. 合成蒸餾器：用耐热膨脹系数小的容量 24 升蒸餾燒瓶或用硫酸罎等代替。

2. 加热器：將合成蒸餾器放于鉄鍋或鉄桶內，外用砂圍住，以砂傳热（砂浴），並使合成蒸餾器內温度保持在 110°—120°C。也可將合成蒸餾器放于大水槽中，以通入蒸气加热，並使温度保持在 110。—120°C。

3. 冷凝器：用市售玻璃制直形、球形冷凝器，或用玻璃器、陶管等，外套白鉄筒或竹筒，上下开口，以便进水和出水，兩端封密以防漏气、漏水。

4. 分液器：数量少可用分液漏斗，数量多可用下端帶口的玻璃瓶（一般称为大口瓶），或用大缸缸底开洞，裝上出口咀。

5. 蒸餾器：仍可用合成蒸餾器，蒸餾时仅將口部塞子更换一下即可。

五、操作过程：

1. 粗制：

先將 95 度酒精放于合成蒸餾器內，緩慢沿壁注入 3 斤濃蒸酸，加后搖匀移置于加热器上，塞上附有温度計和加料玻璃管的橡皮塞或軟木塞，並使温度計下端的水銀球接近液面，加料玻璃管接近合成蒸餾器底部，然后接上冷凝器（冷凝器中經常有冷水通过），进行加热使保持在 110°—120°C 温度（註一），待器內混合液温度升到 110°C 以上时，开啓加料玻璃管活塞，並調节流量，使不断慢慢地滴加等量的醋酸与酒精混合液（2.5—3 斤酒精 5 斤冰醋酸混合），使保持在 110°—120°C 結合反应，收集餾出液，所得到的餾，即为粗制醋酸乙酯。

註一：在加热过程中，温度不到 110°C 以上未滴加醋酸与酒精混合液前，所出来的餾液主要为酒精等，仍倒入醋酸与酒精混合液內，待温度达到 110°C 以上时才可滴加醋酸与酒精混合液，以使作用形成酯。

2. 处理：

得到的粗制醋酸乙酯中除含有醋酸乙酯外，尙含有醋酸、酒精、水和反应温度过高尙产生的乙醚及亞硫酸等物質，需經处理及精餾手續，才能得到純度高的醋酸乙酯。处理方法、步驟如下：

① 先將粗制醋酸乙酯放于潔淨的分液器內（此时如有分層物应放出下層溶液，仍放于醋酸与酒精混合液中），加入 50% 的碳酸鈉溶液，充分搖动或攪拌，使混合均匀，加入碳酸鈉溶液的数量以用万能 pH 值試紙檢查液中 pH 値达到 6.5—7 为止，經靜置 15—20 分鐘，放出下層的碳酸鈉水溶液（靜置时間不能过長，以防水解），並再檢查一次醋酸乙酯的 pH 值，如果 pH 值低于 6.5，尙需再按上法加入适量的 10% 碳酸鈉溶液处理一次，以中和酸性物質。

当加入碳酸鈉溶液中和酸性物質时，会有二氧化碳（(CO_2)發生，故在搖动操作时，塞子不要塞得过紧，並要主意放出二氧化碳。

② 在經碳酸鈉溶液处理过的醋酸乙酯中，加入濃的氯化鈣溶液（氯化鈣溶于等量水中）少許，充分搖动使混匀吸水，然后放出下層的氯化鈣溶液。

③ 为进一步除去混在醋酸乙酯中的少量水分，需再按上法在醋酸乙酯中再加入 10% 左右的固体氯化鈣，充分搖匀后密閉，經靜置 8—12 小时后即可取出精餾。

3. 精餾：

將經上面处理过的醋酸乙酯，全部倒入潔淨干燥的蒸餾燒瓶內，加塞，接上冷凝器，置电爐或沸水鍋上加热蒸餾，74.5°C 以下的餾出液含有乙醚等物，可另收集；收集 74.5°—79°C 的餾出液，即得 98% 以上的醋酸乙酯。

如需要得到 99% 以上高純度的醋酸乙酯，可在当經氯化鈣溶液处理后，再按上述处理方法，先用 50% 碳酸鈉溶液处理后，再用 10% 碳酸鈉溶液处理 1—2 次，10—15% 氯化鈉处理一次，然后再加入固体氯化鈣脫水处理后进行精餾，即可得到 99% 以上純度的醋酸乙酯。（下轉第 34 頁）

机器吹制玻璃杯

天津市第一玻璃厂　姚如清

天津市第一玻璃厂在大閙技术革命运动中，針对生产中的薄弱环节，与天津市日用机械研究所共同配合，創制了一套代替人工吹制的吹杯机，投入生产后，生产工人由每班11人減为8人。吹制26#杯8小时产量由1300个提高到2000个，質量合乎要求，使多年一向用人工吹制的玻璃杯生产实现了机械化，并为进一步实现其他产品的吹制机械化、自动化开辟了新的途徑。

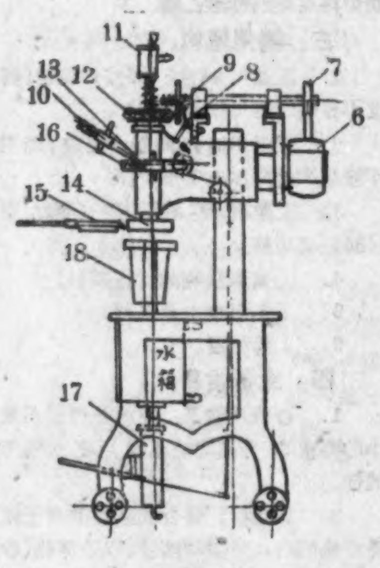
吹盃机結構簡單，操作灵便，生产流程基本上和正口吹瓶机相同，主要部份是(請参照附圖)：

一、料窩机：由①机架；②料窩；③机子；④气缸；⑤錯气門等組成(每套壹台)。

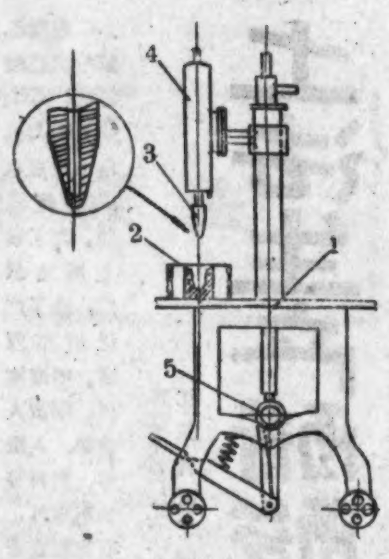
二、吹盃机：傳动部份：采用磨擦傳动形式，由⑥馬达（$\frac{1}{3}$～$\frac{1}{2}$馬力）帶动⑦渦輪变速为20轉/分。以⑧脚踩离合裝置控制⑨主动輪。

机头部份：由⑩手控供气閥把压縮空气1kg/cm² 傳到⑪轉心截門。旋轉时由⑨主动輪帶动⑫被动輪使机头旋轉由⑬升降杆控制上下。在門头內有彈簧頂芯頂住⑮鉗口进行吹气。

杯模部份：由⑯手控气閥供給⑰气缸輸压空气（3公斤/厘米），使⑱杯模上升。吹成后，再由⑯手控气閥放掉乏气，杯模即自动下降浸入水中。



吹杯机



料窩机

在操作时由挑料工人挑料放入料窩，吹制工四人輪番进行剪料，压型后取出插入鉸头。供气吹成瓜形泡，然后使模型上升旋轉吹制。吹制时須上下滑动，以免發生横紋

整套机器，料窩机和普通正口机的料窩机一样，吹制机系由旧鏇床改制。連模型約需四千元。

用粉煤代替塊煤熔制玻璃

蚌埠玻璃厂

本厂自去年大躍进以来，为了节約用煤，以适应生产發展需要，我們曾以粉煤代塊煤作燃料。初期，遇到了火焰短，溫度低，不易熔化玻璃等困难，致影响生产的正常进行。为了突破这一关，全厂职工在党委的积極領导下，展开了各种方式的試驗研究，創造了燃燒粉煤提高爐溫的办法，茲簡介如下：

一、增加小燃燒室（即小爐心）：

原来池爐爐心为8吋方形燃燒室，用塊煤燃燒，热量高，料池玻璃液溫度为1400～1450°C，操作成型处溫度一般是在1380°C左右，自燒粉煤后，火焰短，料池液的溫度仅1200°C左右，粉煤溶化速度慢，在加料口旁另建一个燃燒室，增加热源，提高了爐溫三只池，爐出料率平均日产量达55.7万兩，由半生产狀态而轉向正常生产。

二、增加風量

直火式池爐以粉煤作为燃料，爐柵自然通風阻力大，燃燒室內風量減少，燃料不能全部燃燒，溫度低，利用鼓風机鼓風，增加燃料室風量，使粉煤达到完全燃燒，溫度随即增高。

鼓風的方法是用鼓風机的風量通过風管入爐柵，进燃燒室上部与粉煤接触，进行燃燒，使用动力为5～7瓩的电动机，鼓風时間一般在二小时停止50分鐘，然后再鼓風，掏爐底时停止鼓風。

通过这一革新，突破了燒粉煤溫度低，熔化玻璃困难，使半停产狀态变为正常生产，未革新前燒粉煤日产量只有25万兩，革新后提高到55.7万兩，每日可增加30.7万兩。全年的增产价值达50多万元。

重鉻酸鈉改制重鉻酸鉀

平遙火柴厂　王喜群

重鉻酸鉀是制造火柴的重要原料。它可以提高火柴的抗潮力，消除掉渣的毛病。在生产操作中它可以提高膠液粘度，使葯液体积膨脹，降低用料，从而节約了其它原材料，降低了成本，又能提高葯漿的乳化能力，避免偏头子發生。还可以加速葯头結冻克服油头子現象。为了在节約代用前提下保証重鉻酸鉀的充分供应，我厂采用重鉻酸鈉改制成重鉻酸鉀，經多次試驗能获得成功。现在正式投

入生产，由于重鉻酸鉀是各地火柴工業普遍需要的原材料，所以將我們的改制方法介紹如下，以供參考。

一、設备

1. 普通鉄鍋1口；2. 水缸3～5只；3.桶担一付；4.鉄鏟一把；5.鉄瓢一把。这些都可利用旧有用具。

二、原料

1. 重鉻酸鉀；2.氯化鉀。

三、原理 根据重鉻酸鈉与氯化鉀在同一溶液中进行复分解反应生成重鉻酸鉀与氯化鈉的原理制得。又根据重鉻酸鉀在水中的溶解度随温度的变化很大，而氯化鈉在水中的溶解度随温度的变化很小的原理將二者进行分离，制得純重鉻酸鉀。

化学反应式：$Na_2Cr_2O_7\cdot 2H_2O + KCl \rightarrow K_2Cr_2O_7 + 2NaCl$

四、配料比例 根据重鉻酸鉀与氯化鈉、氯化鉀、重鉻酸鈉之溶解度曲綫和反应方程式計算求得，水：重鉻酸鈉：氯化鉀＝100立升：50公斤：25公斤，此配料比例系原料純度以100%計的理論量，通常重鉻酸鈉之含量很高，可以含 $Na_2Cr_2O_3\cdot 2H_2O$ 100%計。氯化鉀之含量極不一致，可根据含量高低折算配量。同时为了使重鉻酸鉀鈉更迅速完滿的轉化为重鉻酸鉀，則在第一次制造时氯化鉀可多加理論量的10%，根据質量作用定律使反应完全，提高重鉻酸鈉利用率。在循环使用母液改制时不必再多加，因过量部份仍在母液中存在。

五、操作方法

1. 加三担水（約100公斤）于鍋中，以直接火加热。

2. 在不断加热攪拌下緩緩將重鉻酸鈉加入，攪拌至全部溶化。

3. 在繼續加热攪拌下徐徐加入氯化鉀，攪拌至全部溶解。

4. 停止加热，將溶液在水缸中冷却則重鉻酸鉀結晶析出。

5. 母液可循环使用，在每次使用时以水补足蒸發損失部分，操作同上，但在母液循环第二次以后，原料全部加完还須加热攪拌煮沸半小时，停火，以鉄鏟趁热撈出氯化鈉結晶，將清液在水缸中冷却則重鉻酸鉀結晶析出。

6. 將第一次結晶于鍋中加淨水3担，加热攪拌溶化，在水缸中冷却重結晶之，撈出凉干，則可得含量达99.95%以上之純粹重鉻酸鉀。重結晶溶液可循环使用5～6次，超过使用次数以后可作改制母液用之。

7. 母液过剩时可將其加热濃縮，边加热边撈出氯化鈉結晶，濃縮至原体积之三分之一时，將清液于水缸中冷却則得粗重鉻酸鉀結晶，重結晶之則得純品。

六、注意事項

1. 重鉻酸鈉与重鉻酸鉀均系毒品，操作人員应穿工衣，戴口罩，手套，眼鏡。下工后飲食前均应洗手洗臉漱口，以防中毒。

2. 加料必須緩慢，以防溢濺發生燙伤。

3. 下工前將爐火灭絕，以防火災事故。

4. 所用之氯化鉀以农村植物柴灰熬制产品为佳，如果用鹽場副产之氯化鉀，則由于其中含有鎂鹽而致重鉻酸鹽变为鉻鹽鎂沉淀而浪費。

此法生产簡單，容易掌握。自己加工可以保証質量，降低成本，适于火柴業推广。

划綫机自动接紙

江西印刷公司 辜健生

各地印刷厂差不多都备有木制划綫机，用它来划表格、帳簿和練習本的水彩綫条格子非常清脆美观。但它需三个人操作一架（一个續紙、一个划綫、一个接紙），特别是用兩手来接紙的劳动强度很高，影响生产效率。

我公司划綫工人罗广能同志在技术革新中，成功地創造了一个自动接紙器，实用証明，每一架机只需兩个人，节省了一个劳动力。它的作法很簡單，在原来的接紙板上放一个四柱朝天的木架，架上頂承了前后兩对圓木滚。前面一对滚子的上下共裝有七只小木輪，輪子上車了一道走槽，用麻綫帶动后面一对滚子。后面上头的滚子用一条布帶連接在划綫机的前端綫滚筒上，下头的滚子靠齐划綫机的帆布滚，后面上下兩只木滚的一端配上兩个小牙輪就成了，其全部形狀見下面的照片。



当划綫机开动时，机前端的麻綫滚筒就帶动了接紙器上下兩对滚子向前旋轉，划出的紙頁就从接紙器内兩对滚子中間穿过而出。由于前面一对滚子上下七只小木輪的交叉齿狀的排列，將走出来的紙頁輾成为瓦楞形狀，增强了紙的硬度和挺进力，使它很平整的落在三脚木斗內，这样就不再需要人工用双手去接紙了。

粉刷旧报印新报

河南淮濱县报印刷厂徐立人

淮濱县报印刷厂为了节約用紙，裝訂車間邓文俊同志創造“粉刷旧报印新报”的經驗，經鑑定，再印上的字跡很清晰，可做一般要求不高的新聞印刷之用。对某些地区紙張供应提供了經济有效的办法。現將改制方法簡介如下，

一、原料： 旧报紙、旧刊物、土粉和皮膠。

二、改制方法：

1. 配料：首先將土粉一斤弄成細末，置于缸或（盆）中，用水浸泡攪拌，使成濃液狀，濾去其渣滓，再兌入些水。然后，將皮膠二兩熬成膠水，倒入土粉汁中，混合后即可使用。

2. 刷白：將报紙堆疊平整。放在木案上，这时要將配好的料不断攪拌，不使沉淀。一人用排笔蘸粉汁向鋪平的旧报上均匀地进行刷粉。

3. 晾晒：用白蠟杆或小木棍將刷好的报紙从中間挑起，进行晾晒。

4. 干后貯存，若不平整，可再加以切边和整理即成。



液体系数　酚酞指示剂

陈科　萧傑

山东張店成衛秀、四川成都廖正中、河北清县辛集人民公社吳玉川等讀者来信，要求对皮革生产中的液体系数和酚酞指示剂加以通俗解答。玆請陈科、蕭傑兩同志解答如下，供参考。

編者

一、液体系数——簡單地說，就是指水与皮的比重。例如，在鞣制輕革过程中，脫灰軟化后进鞣制时的液体系为6—7%，即为在每100斤皮中放入6—7斤水（需加若干药液另外計算）。在鞣制或染色等方面都是同样道理。

二、酚酞指示剂——酚酞指示剂是分析化学上所用的一种化学药剂。通常將酚酞結晶用酒精和水配制成1～0.1%的溶液即成。它在酸碱溶液中有不同的顏色，变色范圍为酸碱值(pH) 8至10，当溶液的酸碱值在10或大于10（即碱性）时呈現紅色。当酸碱值在8或小于8（即酸性）时則無色。因此，在化学分析上可用它来指示溶液中的酸碱性。



什么叫“漏水温差”？

長沙市齐禹、張家口市魏振国等讀者来信，要求解答什么叫自来水笔的“漏水溫差”，玆簡單介紹如下：

編者

檢驗金笔質量时，一般都以漏水溫差达到多少度来測定笔的好坏。漏水溫差是指測定貯有一定墨水量的自来水笔，在某一“起始溫度”受热至开始滴漏的溫度間的差数。溫差低就容易漏水，溫差高就不会漏水。

目前工厂在提高自来水笔質量及設新品种时，对于漏水溫差非常重視，把它列入檢驗一支自来水笔最主要的質量指标之一。

漏水溫差的檢驗方法，是把一支自来水笔吸进墨水25%，放入电热烘箱里，使笔尖向下成垂直方向，然后通过电流使烘烤溫度逐漸上升，笔杆受热，皮胆里空隙間的空气和飽和水气受热膨脹，这时皮胆里的墨水就要往下流。如果笔舌槽內蓄水量很少或裝配不精密，墨水就很快的通过笔舌一滴滴漏下来。如果笔舌槽蓄水量很多，裝配精密的話，皮胆內墨水受空气膨脹压縮往下流时，通过毛細管作用儲蓄在笔舌槽內，一时就不会漏出来，如果烘箱繼續加溫，这时笔胆內空气膨脹所产生的压力越来越大，墨水也就不断下流，当笔舌槽儲蓄不住时，也要漏下来。測定漏水溫差时，室溫应为攝氏十度，如室溫高于或低于十度，应降溫或加溫至規定溫度。假定这支笔在加溫后第一滴墨水漏下来的溫度是四十五度，那末減去原来室內溫度，等于三十五度，这就是这支笔的漏水溫差。自来水笔溫差度数越多，笔的質量就越好。目前国产高級金笔的漏水溫差要求不低于三十五度。高級以金笔不低于二十七度，普通依金笔不低于二十二度，鋼笔不低于二十度。　(鐘)

（上接第31頁）

經試用，如果作为制造假漆、噴漆塗料和一般溶剂用，精餾时可不分开收集，可以讓它混合在一起使用。

生产数量多少可視設备情况决定，需大量生产可多建小土罩或扩大設备。

4. 注意事項：

① 合成蒸餾时，溫度应保持在110°—120°C，不要过低或过分高，以免过低了不起結合反应，过高了反应太快造成損失或發生危險。

② 合成蒸餾时，如果反应液出現白色烟霧时，說明反应溫度太高，应該調节減低加热量，或放大冷水加强冷凝作用等，以免揮發損失增加。

③ 硫酸、冰醋酸对皮膚等有腐蝕性，生产时要注意安全操作，万一皮膚上接触到硫酸、冰醋酸时，应迅速用大量肥皂水和清水冲洗。

④ 醋酸乙酯的純度高低，与精餾时溫度有关系，应严格控制溫度。

⑤ 醋酸乙酯和酒精均为易燃物質，不可近火，以免發生火災；保存时切勿被日光直射。醋酸乙酯应放于深色瓶內避光儲存，其蒸气亦有毒，应避免吸入呼吸器官，以防引起致死性的麻醉。

六、廢液处理：

1. 反应后剩下的廢液，尚含有酒精、醋酸、醋酸乙酯等，可借其沸点不同，經蒸餾收集在不同溫度的餾出液，然后再將餾出液經分餾提純后，仍可使用。

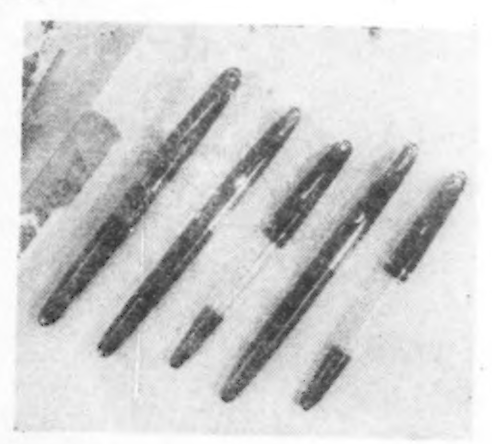
2. 分离出来的硫酸鈉、氯化鈣等溶液，可放置蒸餾燒瓶內經蒸餾，收集120°C以下的餾液后（餾液可經分餾收集酒精、醋酸等），置于蒸發鍋內，加热經濃縮后，均可重用。



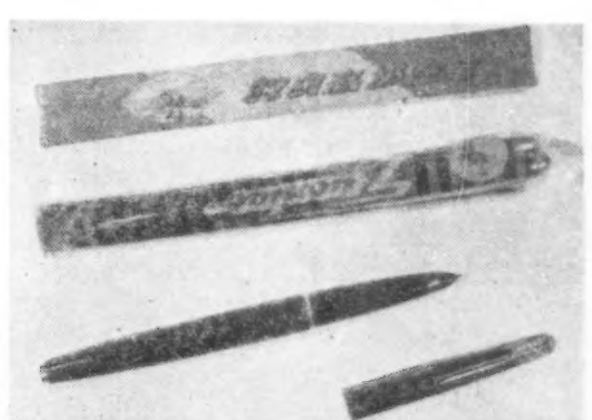
大众化鉱金笔和鸵鳥高級金笔

刘　佟

为了满足城市和农村的一般需要，天津制笔厂开始生产几种大众化的鎍金笔（下圖）。这些鎍金笔有男用女用和兒童用等多种型号。特点是，結構堅固，笔尖圓滑耐用，价格低廉，每只售仅一元左右，最适合广大城乡人民日常工作和文化生活的需要。



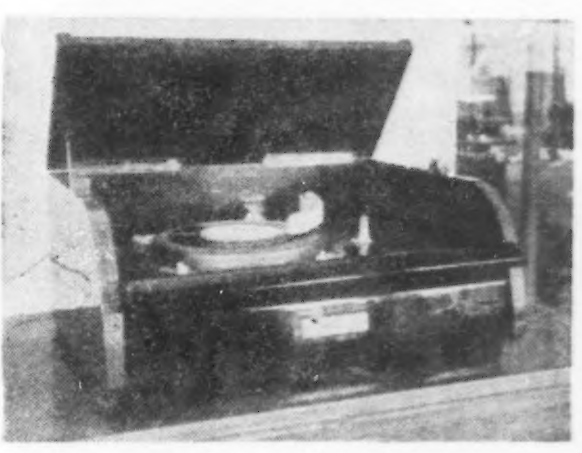
同时，在大躍进高潮推动下，該厂还試制成功一种質地精良的“鸵鳥高級金笔”（下圖）。这种笔的笔尖含有50%赤金，制造異常精密，經鑑定，各部件設計結構和技术指标完全达到国家标准，可与进口名牌金笔媲美，现在已正式生产。



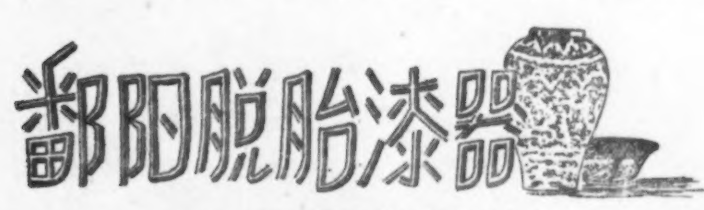


怡　文

十年来，我国的录音器材制造業也在飞躍地發展着，941型四速电唱机（右圖）就是录音制造業今年的新产品之一。它是上海录音器材厂制造的，外型異常美观大方，内部机件結構精巧，可以变换四种快慢轉速，因此，可以調节几种速度，放送各种密紋唱片；机内設有自动控制裝置，可以自动开閉；



並裝有扩音揚声器，可以根据房間大小調节音量是很好的机关、家庭文娱用品。



江西省鄱阳县委工交部区大忠

脱胎漆器是我国具有古老傳統的精美手工艺品。福建的脱胎漆器举世聞名，而江西省鄱陽县的脱胎漆器又以其优美的独特風格受到国内外消費者的喜爱。早在一九一〇年，鄱陽鎭就开始从事这項工艺品的生产，在国内外享有很高的信譽，远銷欧、美各国。一九一五年曾在巴那馬賽会上获獎。解放前，这一行業受到很大摧殘，生产日趋凋敝。解放后，这一古老的民族艺术才重新获得發展，而且在質量和花色品种上有了显改进，目前，鄱陽山产的脱胎漆器有茶具、花瓶、飯盒、屏联等七十余种（下圖为茶具的一种），有硃砂、碧綠、冰梅、朱雀松等斑多种色采，旣有翎毛走兽，又有花卉虫魚，極尽丰富多采。脱胎漆器的特点是具有特殊的艺术風格；輕便耐用，能經受一般踫击；不怕酸碱腐蝕，不怕水浸和高水溫，埋入土中經久不变色、不变質。





液体系数　酚酞指示剂

陈科　蕭傑

山东張店成衡秀、四川成都廖正中、河北清县辛集人民公社吳玉川等讀者来信，要求对皮革生产中的液体系数和酚酞指示剂加以通俗解答。玆請陈科、蕭傑兩同志解答如下，供参考。

编者

一、液体系数——简單地說，就是指水与皮的比重。例如，在鞣制輕革过程中，脫灰軟化后进鞣制时的液体系为6—7%，即为在每100斤皮中放入6—7斤水（需加若干药液另外計算）。在鞣制或染色等方面都是同样道理。

二、酚酞指示剂——酚酞指示剂是分析化学上所用的一种化学药剂。通常將酚酞結晶用酒精和水配制成1～0.1%的溶液即成。它在酸碱溶液中有不同的顏色，变色范圍为酸碱值(pH) 8至10，当溶液的酸碱值在10或大于10（即碱性）时呈現紅色。当酸碱值在8或小于8（即酸性）时則無色。因此，在化学分析上可用它来指示溶液中的酸碱性。



什么叫"漏水温差"？

長沙市齐禹、張家口市魏振国等讀者来信，要求解答什么叫自来水笔的"漏水溫差"，玆簡單介紹如下：

编者

檢驗金笔質量时，一般都以漏水溫差达到多少度来測定笔的好坏。漏水溫差是指测定貯有一定墨水量的自来水笔，在某一"起始溫度"受热至开始滴漏的溫度間的差数。溫差低就容易漏水，溫差高就不会漏水。

目前工厂在提高自来水笔質量及設新品种时，对于漏水溫差非常重視，把它列入檢驗一支自来水笔最主要的質量指标之一。

漏水溫差的檢驗方法，是把一支自来水笔吸进墨水25%，放入电热烘箱里，使笔尖向下成垂直方向，然后通过电流使烘烤溫度逐漸上升，笔杆受热，皮胆里空隙間的空气和飽和水气受热膨脹，这时皮胆里的墨水就要往下流。如果笔舌槽內蓄水量很少或裝配不精密，墨水就很快的通过笔舌一滴滴漏下来。如果笔舌槽蓄水量很多，裝配精密的話，皮胆內墨水受空气膨脹压縮往下流时，通过毛細管作用儲蓄在笔舌槽內，一时就不会漏出来，如果烘箱繼續加溫，这时笔胆內空气膨脹所产生的压力越来越大，墨水也就不断下流，当笔舌槽儲蓄不住时，也要漏下来。測定漏水溫差时，室溫应为攝氏十度，如室溫高于或低于十度，应降溫或加溫至規定溫度。假定这支笔在加溫后第一滴墨水漏下来的溫度是四十五度，那末減去原来室內溫度，等于三十五度，这就是这支笔的漏水溫差。自来水笔溫差度数越多，笔的質量就越好。目前国产高級金笔的漏水溫差要求不低于三十五度。高級𨭎金笔不低于二十七度，普通𨭎金笔不低于二十二度，鋼笔不低于二十度。　（鍾）

（上接第31頁）

經試用，如果作为制造假漆、噴漆塗料和一般溶剂用，精餾时可不分开收集，可以讓它混合在一起使用。

生产数量多少可視設备情况决定，需大量生产可多建小土罩或扩大設备。

4. 注意事項：

① 合成蒸餾时，溫度应保持在110°—120°C，不要过低或过分高，以免过低了不起結合反应，过高了反应太快造成損失或發生危險。

② 合成蒸餾时，如果反应液出現白色烟霧时，說明反应溫度太高，应該調节減低加热量，或放大冷水加强冷凝作用等，以免揮發損失增加。

③ 硫酸、冰醋酸对皮膚等有腐蝕性，生产时要注意安全操作，万一皮膚上接触到硫酸、冰醋酸时，应迅速用大量肥皂水和清水冲洗。

④ 醋酸乙酯的純度高低，与精餾时溫度有关系，应严格控制溫度。

⑤ 醋酸乙酯和酒精均为易燃物質，不可近火，以免發生火災；保存时切勿被日光直射。醋酸乙酯应放于深色瓶內避光儲存，其蒸气亦有毒，应免避吸入呼吸器官，以防引起致死性的麻醉。

六、废液处理：

1. 反应后剩下的废液，尚含有酒精、醋酸、醋酸乙酯等，可借其沸点不同，經蒸餾收集在不同溫度的餾出液，然后再將餾出液經分餾提純后，仍可使用。

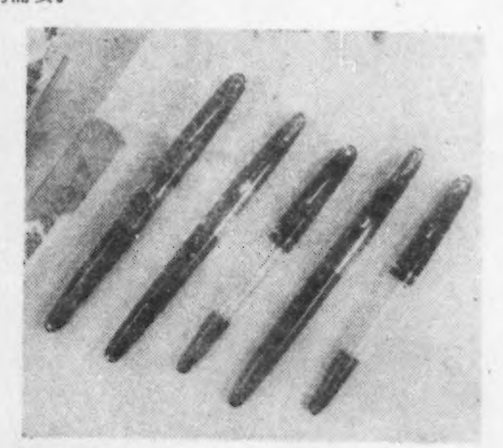
2. 分离出来的碳酸鈉、氯化鈣等溶液，可放置蒸餾燒瓶內經蒸餾，收集120°C以下的餾液后（餾液可經分餾收集酒精、醋酸等），置于蒸發鍋內，加热經濃縮后，均可重用。



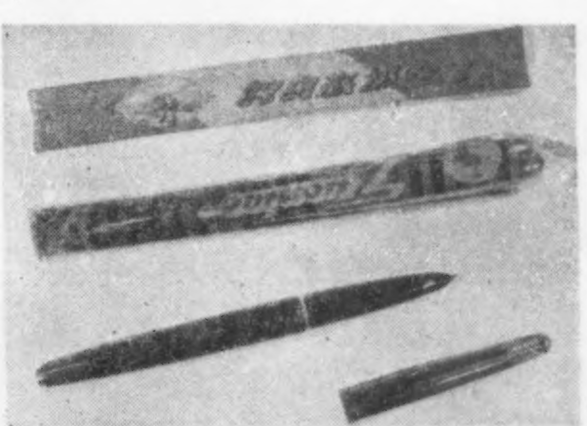
大众化銥金笔和鴕鳥高級金笔

刘　佟

为了滿足城市和农村的一般需要，天津制笔厂开始生产几种大众化的銥金笔（下圖）。这些銥金笔有男用女用和兒童用等多种型号。特点是，結構坚固，笔尖圓滑耐用，价格低廉，每只售仅一元左右，最适合广大城乡人民日常工作和文化生活的需要。



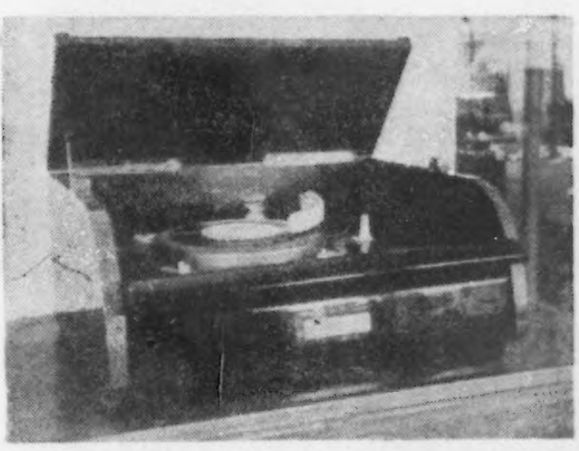
同时，在大躍进高潮推动下，該厂还試制成功一种質地精良的"鴕鳥高級金笔"（下圖）。这种笔的笔尖含有 50% 赤金，制造異常精密，經鑑定，各部件設計結構和技术指标完全达到国家标准，可与进口名牌金笔媲美，現在已正式生产。





941 型四速电唱机

怡　文



十年来，我国的录音器材制造業也在飞躍地發展着，941型四速电唱机（右圖）就是录音制造業今年的新产品之一。它是上海录音器材厂制造的，外型異常美观大方，內部机件結構精巧，可以变換四种快慢轉速，因此，可以調节几种速度，放送各种密紋唱片；机內設有自动控制裝置，可以自动开閉；並裝有扩音揚声器，可以根据房間大小調节音量是很好的机关、家庭文娛用品。

鄱阳脱胎漆器

江西省鄱阳县委工交部区大忠

脫胎漆器是我国具有古老傳統的精美手工艺品。福建的脫胎漆器举世聞名，而江西省鄱陽县的脫胎漆器又以其优美的独特風格受到国內外消費者的喜爱。早在一九一〇年，鄱陽鎮就开始从事这項工艺品的生产，在国內外享有很高的信譽，远銷欧、美各国。一九一五年曾在巴那馬賽会上获奖。解放前，这一行業受到很大摧殘，生产日趋凋敝。解放后，这一古老的民族艺术才重新获得發展，而且在質量和花色品种上有了显改进，目前，鄱陽出产的脫胎漆器有茶具、花瓶、飯盒、屏联等七十余种（下圖为茶具的一种），有硃砂、碧綠、冰梅、朱雀松等斑多种色采，既有翎毛走兽，又有花卉虫魚，極尽丰富多采。脫胎漆器的特点是具有特殊的艺术風格；輕便耐用，能經受一般撞击；不怕酸鹹腐蝕，不怕水浸和高水溫，埋入土中經久不变色、不变質。



最近新书

莆田县县社建厂和生产經驗 輕工業部上海食品設計院 定价 0.32 元

本書是輕工業部工作組在福建省莆田县大办县社工業試点时总結的資料，对县社举办各种小型工厂的規模、設备、劳动力安排、生产工艺等都有所叙述。其中有粮食加工厂、食品加工厂（糕餅厂、醬油坊、大豆綜合利用厂、飴坊厂等)、水产加工厂（海带繁殖場、海蜇、牡蠣加工厂、紫菜繁殖場等)、酒厂、糖厂、化工厂、肥皂厂等等的介紹，这些工厂的特点是設备簡單，操作容易、投資少、收效快。本書可供各地县社干部做建厂参考。

1958年陶瓷科学研究專輯 江西省輕工業厅景德鎮陶瓷研究所編 定价 1.24 元

本書总結介紹了1958年景德鎮陶瓷研究的全部成果，其中有工業用瓷的研究（耐酸化学瓷的試驗和以瓷代鋼的試制以及电瓷用棕色釉的試驗总結)、日用瓷的研究（精細白瓷坯釉的試驗和透明薄釉的試驗总結以及釉下彩色料配制方法的研究等)、陶瓷技术革新（木質結構自动眞空注漿机試制总結，土法提煉氧化鋁的試驗和硅酸鹽分析点滴經驗总結，以及几种簡易試驗仪器的介紹等)、窰爐与高溫匣鉢以及陶瓷艺术研究（瓷刁艺术研究总結和陶瓷裝飾艺术設計，防上粉釉电裂的总結等）几个方面的全部試制研究成果。本輯取材丰富，可供各地陶瓷厂参考。

陶瓷热風管的生产工艺 浙江省輕工業厅輕工業处編 定价 0.17 元

本書中所述，系浙江省輕工業厅就該省試制陶瓷热風管的工艺技术作出的全面总結；書中分章論述了陶瓷热風管的优缺点及生产流程中各个工段的操作。各章中除闡明每个生产工段的簡單理論知識外，还注意到实际操作要領的介紹，因而，本書很适合全国各地陶瓷厂工程技术人員的参考。

鉛笔制造工艺 上海市制笔工業公司試驗室編著 定价 0.98 元

这是一部系統的闡述鉛笔制造工艺的書，全書共分七章二十六节，並附有插圖84幅，第一、二、三章分別叙述了鉛笔工業的發展沿革，鉛笔的种类，以及鉛蕊、笔桿生产的工艺过程，以下四章則依次对石墨鉛蕊、顏色鉛蕊、鉛笔桿、鉛笔漆等主要原料的性能和作用，及其操作上的关鍵問題等作了較詳的闡明。

水解学术講座 苏联全苏水解研究院院長沙尔科夫教授 定价 0.72 元

这本書是苏联全苏水解研究院院長沙尔科夫教授在我国期間先后在北京、上海、南京等地举行的学术报告会的报告；經輕工業部科学研究設計院發酵研究所將口譯記录整理汇篇而成的。內容共分13講，对水解工業从工艺方法到产品的綜合利用进行詳細的介紹。可供各地水解研究工作及水解工業生产，造紙、化工工厂工作者閱讀参考。

上列各書均由我社出版，各地新华書店發行。讀者如在当地新华書店購买不到时，可直接写信汇款向我社購买，我社地址在北京广安門內白广路，开戶銀行北京分行菜市口分理处，帳号为輕工業存款11号。

輕工業出版社

中国輕工业（半月刊）
第二十二期
1959年11月28日出版
（第21期出版日期 11 月25 日）
每册定价 0.20 元

編輯者：中国輕工業編輯部
（北京市广安門內白广路）
出版者：輕工業出版社
（北京市广安門內白广路）
本刊代号：2—35

印刷者：北京市印刷一厂
总發行处：邮电部北京邮局
訂購处：全国各地邮局
代訂代銷处：全国各地新华書店



